



# PRIMEPLASTER-E

REBOCO HIDROFUGADO PARA USO EM AMBIENTES EXTERIORES, COM APLICAÇÃO MANUAL E PROJECTADA

## CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

BRANCO - REB01071  
CINZA - REB01070

## CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

ARGAMASSA DE REBOCO DE USO GERAL HIDROFUGADA, TIPO GP CS III Wc2, PARA EXTERIOR.



APLICAÇÃO EM EXTERIORES



REBOCO PRONTO HIDROFUGADO



ARGAMASSA DE REGULARIZAÇÃO



ARGAMASSA DE ACABAMENTO



PROJECCÃO MANUAL E À MÁQUINA

## PROPRIEDADES

ARGAMASSA COM BOA TRABALHABILIDADE, CONSISTÊNCIA E RETRACÇÃO CONTROLADA, DE MODO A OBTER UMA CAMADA ESPESSA SEM DESPRENDIMENTO E/OU ESCORRIMENTO. VERSATILIDADE NA APLICAÇÃO MANUAL OU MECÂNICA. ARGAMASSA HIDROFUGADA. TEXTURA AREADA.

## COMPOSIÇÃO

COMPOSTA POR CIMENTO, CARGAS MINERAIS, ADJUVANTES ESPECÍFICOS E AGENTES HIDROFUGANTES.

## SUPORTE

ALVENARIA DE TIJOLO, BLOCO DE CIMENTO, BETÃO RUGOSO E REBOCOS CIMENTÍCIOS.

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- GARANTIR QUE O SUPORTE ESTÁ ISENTO DE POEIRAS, ÓLEOS, DESCOFRANTES, MATERIAIS SOLTOS.
- VERIFICAR O BOM ESTADO DO SUPORTE: PROCEDER AO ENCHIMENTO DE DESNIVELAMENTOS ACENTUADOS, FENDAS E ORIFÍCIOS.
- VERIFICAR A SOLIDEZ DO SUPORTE E EM CASOS DE DUREZA DUVIDOSA, EROSIÃO E MATERIAIS SOLTOS, PROCEDER À PICAGEM DO MESMO E / OU A UMA APLICAÇÃO DE REBOCO DE SALPICO / CHAPISCO (ESPESURA MÁXIMA DE 5 MM) - *PRIME-PRIMER*.
- EM SUPERFÍCIES DE BETÃO LISO, EFECTUAR PREVIAMENTE UM REBOCO DE SALPICO E/OU APLICAR UM PRIMÁRIO / PONTE DE UNIÃO (PRIMECRYL-PLUS).
- ANALISAR A ABSORÇÃO DO SUPORTE E EM SUPERFÍCIES DE GRANDE ABSORÇÃO E / OU TEMPO QUENTE OU VENTOSO, HUMEDECER PREVIAMENTE.
- EVITAR A APLICAÇÃO DE REBOCO SOBRE PAREDES QUENTES OU ENCHARCADAS DE ÁGUA.
- EM ZONAS DE TRANSIÇÃO COM MATERIAIS DE ALVENARIA DIFERENTES (POR EX.: BETÃO / TIJOLO), TOPOS DE PAREDE E MUDANÇA DE SECÇÃO, DEVE-SE ARMAR AS PAREDES COM REDE (POR EX.: FIBRA DE VIDRO). O REFORÇO DE ESQUINAS COM CALHA-PERFIL ARAMADA É TAMBÉM RECOMENDÁVEL.
- VERTICALIDADE DE PARAMENTOS: O DESVIO DEVERÁ SER INFERIOR A 15 mm em 3 m DE ALTITUDE (CONTROLO COM O FIO DE PRUMO);
- PLANIMETRIA DE PARAMENTOS: O DESVIO DEVERÁ SER INFERIOR A 6 mm em 2 m DE LONGITUDE (CONTROLO COM A RÉGUA DE 2 m). CASO CONTRÁRIO, DEVE-SE APLICAR UM REBOCO DE REGULARIZAÇÃO CLASSE CS IV.

## OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- PREVER A COLOCAÇÃO DE RÉGUAS DE ESPESURAS E CRIAÇÃO DE MESTRAS VERTICAIS.
- EVITAR A APLICAÇÃO DO REBOCO NA PRESENÇA DE TEMPO FRIO (TEMPERATURAS ABAIXO DE 5 °C), TEMPO QUENTE E SOL INTENSO (TEMPERATURAS ACIMA DE 30 °C) E VENTO FORTE.
- UMA CAMADA DE REBOCO PODE TER UMA ESPESURA ATÉ 2 cm, ACIMA DESTA ESPESURA, EFECTUAR OUTRA CAMADA COM UMA DIFERENÇA TEMPORAL DE 24 HORAS.
- NA APLICAÇÃO EFECTUAR O APERTO DA ARGAMASSA.
- ENTRE CAMADAS A SUPERFÍCIE DO REBOCO DEVE SER RUGOSA.
- RESPEITAR AS JUNTAS DE DILATAÇÃO.
- COM TEMPO QUENTE E / OU SECO, PROCEDER À REGA DE CURA DO REBOCO APÓS 24 HORAS DA SUA APLICAÇÃO. REPETIR A OPERAÇÃO DURANTE 2 DIAS.

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- AMASSAR O PRIMEPLASTER-E COM APROXIMADAMENTE 4,5 A 5 LITROS DE ÁGUA (POR SACO DE 25 Kg) ATÉ OBTER UMA ARGAMASSA HOMOGÉNEA E SEM GRUMOS.
- UTILIZAR ÁGUA ISENTA DE IMPUREZAS.
- A ADIÇÃO DE OUTROS PRODUTOS PODE COMPROMETER AS CARACTERÍSTICAS DA ARGAMASSA.
- AO UTILIZAR A MISTURA EM PROJECCÃO MECÂNICA, O CONTROLO DA ADIÇÃO DE ÁGUA É DE ACORDO COM A MÍNIMA QUANTIDADE NECESSÁRIA PARA GARANTIR UMA BOA TRABALHABILIDADE.
- APLICAR MANUALMENTE (COM TALOCHA OU COLHER) OU COM MÁQUINA DE PROJECTAR (PROJECTANDO DE BAIXO PARA CIMA SOBRE O SUPORTE, FORMANDO CORDÕES PARALELOS).
- O TEMPO DE ESPERA ENTRE CAMADAS PODERÁ VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS PRESENTES.
- APERTAR E ALISAR A SUPERFÍCIE COM UMA RÉGUA METÁLICA E DEIXAR ENDURECER.
- O ACABAMENTO DEVE SER FEITO CONFORME A UTILIZAÇÃO POSTERIOR OU A GOSTO.
- PARA COLAGEM DE CERÂMICA OU OUTRO TIPO DE ACABAMENTO POSTERIOR, DAR O TEMPO DE CURA NORMAL DO CIMENTO.



# PRIMEPLASTER-E

REBOCO HIDROFUGADO PARA USO EM AMBIENTES EXTERIORES, COM APLICAÇÃO MANUAL E PROJECTADA

## DADOS TÉCNICOS

**APLICAÇÃO:** EXTERIOR

**TEMPERATURA DE APLICAÇÃO:** 5 °C A 30 °C

**ESPESSURA ACONSELHÁVEL DA CAMADA:** 5 A 20 mm

**GRANULOMETRIA:** 0 A 1 mm

**TEMPO DE UTILIZAÇÃO DA ARGAMASSA FRESCA:** 50 MINUTOS (CONFORME CONDIÇÕES AMBIENTAIS).

**RELAÇÃO DA MISTURA:** 180 ML A 200 ml DE ÁGUA / Kg DE PÓ

**CONSUMO:** 17 Kg PÓ/(m<sup>2</sup> x cm DE ESPESSURA)

**EMBALAGEM:** SACOS DE PAPEL DE 25 Kg - PALETE DE 56 SACOS DE 25 Kg (1400 Kg)

**LIMPEZA:** ÁGUA

**CONSERVAÇÃO:** 1 ANO, A PARTIR DA DATA DE PRODUÇÃO, EM EMBALAGEM ORIGINAL FECHADA E AO ABRIGO DO CALOR E DA HUMIDADE.

ESTES RESULTADOS FORAM OBTIDOS EM LABORATÓRIO, EM CONDIÇÕES NORMALIZADAS E PODEM VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS E DE APLICAÇÃO.

## DADOS DE MARCAÇÃO CE

	<b>PRODUTO:</b> PRIMEPLASTER-E <b>CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO:</b> BRANCO - REB01071 E CINZA - REB01070 <b>UTILIZAÇÃO:</b> ARGAMASSA DE REBOCO DE USO GERAL HIDROFUGADA, TIPO GP CS III Wc2, PARA EXTERIOR.	
	<b>NORMA DE REFERÊNCIA:</b> EN 998-1:2016 <b>SISTEMA DE AVALIAÇÃO:</b> 4 <b>DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº:</b> PQ01_01	
<b>PRIMEFIX – COLAS E ARGAMASSAS TÉCNICAS, LDA.</b> ZONA INDUSTRIAL DAS ALMAS DAS DOMINGAS; 3780-244 AGUIM - ANADIA (PORTUGAL)		
CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS	DESEMPENHO	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 998-1:2016
REACÇÃO AO FOGO	CLASSE A1	<b>MÉTODOS DE ENSAIO</b> DECISÃO DA COMISSÃO 96/603/EC EN 1015-12 EN 1015-11 EN 1015-18 EN 1015-19 EN 1745:2002 (TAB A12) EN 1015-10
ADERÊNCIA	≥ 0,3 N/mm <sup>2</sup> -FP:B	
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO	CS III	
ABSORÇÃO DE ÁGUA POR CAPILARIDADE	Wc2	
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA	μ ≤ 15	
CONDUTIVIDADE TÉRMICA (VALOR TABELADO)	0,47 / 0,54 W/m <sup>2</sup> K	
DURABILIDADE	VALIDADA PELAS CLASSES DE DESEMPENHO DECLARADAS	
<b>OS DADOS TÉCNICOS APRESENTADOS ESTÃO DE ACORDO COM A DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO DO PRODUTO. A DATA DE PRODUÇÃO, O TEMPO DE VIDA ÚTIL, AS CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO, DE APLICAÇÃO E DE SEGURANÇA SÃO MENCIONADOS NA EMBALAGEM E/OU NA FICHA TÉCNICA E/OU NA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.</b>		

DECLINAMOS QUALQUER RESPONSABILIDADE SE AS INSTRUÇÕES MENCIONADAS NÃO FOREM RESPEITADAS. É OBRIGATÓRIA A CONSULTA DA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.

**primefix**®

Colas e Argamassas Técnicas, Lda  
 Zona Industrial das Almas das Domingas  
 3780-244 Aguim - Anadia (Portugal)  
 Tel. +351 231 516 371  
 Tlm. +351 918 454 651  
 Fax. +351 231 516 381  
 info@primefix-technik.com  
 www.primifix.pt