



PRIMEPLASTER-PLUS

REBOCO PARA USO EM INTERIORES E EXTERIORES COM CARACTERÍSTICAS MELHORADAS. APLICAÇÃO MANUAL E MECÂNICA

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

BRANCO - REB01017

CINZA - REB01018

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

ARGAMASSA DE REBOCO FIBRADA DE USO GERAL, TIPO GP CS IV Wc1, PARA INTERIORES E EXTERIORES. IDEAL PARA A REGULARIZAÇÃO E ACABAMENTO, PERMITINDO A COLOCAÇÃO POSTERIOR DE FIXAÇÕES, COLAGEM DE PEÇAS DE GRANDES FORMATOS E A REABILITAÇÃO DE FACHADAS.



APLICAÇÃO EM INTERIOR/ EXTERIOR



ARGAMASSA DE REGULARIZAÇÃO



ARGAMASSA DE ACABAMENTO



PROJECCÃO MANUAL E À MÁQUINA



RESISTÊNCIAS MECÂNICAS MELHORADAS

PROPRIEDADES

ARGAMASSA FIBRADA COM BOA TRABALHABILIDADE, CONSISTÊNCIA E RETRACÇÃO CONTROLADA, DE MODO A OBTER UMA CAMADA ESPESSE SEM DESPRENDIMENTO E/OU ESCORRIMENTO. VERSATILIDADE NA APLICAÇÃO MANUAL OU MECÂNICA. REBOCO COM RESISTÊNCIAS MECÂNICAS SUPERIORES. TEXTURA AREADA.

COMPOSIÇÃO

COMPOSTA POR CIMENTO, RESINAS, CARGAS MINERAIS, FIBRAS E ADITIVOS ESPECÍFICOS.

SUORTE

ALVENARIA DE TIJOLO, BLOCO DE CIMENTO E REBOCOS CIMENTÍCIOS.

PREPARAÇÃO DO SUORTE

- GARANTIR QUE O SUORTE ESTÁ ISENTO DE POEIRAS, ÓLEOS, DESCOFRANTES, MATERIAIS SOLTOS.
- VERIFICAR O BOM ESTADO DO SUORTE: PROCEDER AO ENCHIMENTO DE DESNIVELAMENTOS ACENTUADOS, FENDAS E ORIFÍCIOS.
- VERIFICAR A SOLIDEZ DO SUORTE E EM CASOS DE DUREZA DUVIDOSA, EROSIÃO E MATERIAIS SOLTOS, PROCEDER À PICAGEM DO MESMO E/OU A UMA APLICAÇÃO DE REBOCO DE SALPICO/CHAPISCO (ESPESSURA MÁXIMA DE 5 mm) - PRIME-PRIMER.
- EM SUPERFÍCIES DE BETÃO LISO, EFECTUAR PREVIAMENTE UM REBOCO DE SALPICO E/OU APLICAR UM PRIMÁRIO PONTE DE UNIÃO (PRIMECRYL-PLUS).
- ANALISAR A ABSORÇÃO DO SUORTE E, EM SUPERFÍCIES DE GRANDE ABSORÇÃO E/OU TEMPO QUENTE OU VENTOSO, HUMEDECER PREVIAMENTE.
- EVITAR A APLICAÇÃO DE REBOCO SOBRE PAREDES QUENTES OU ENCHARCADAS DE ÁGUA.
- EM ZONAS DE TRANSIÇÃO COM MATERIAIS DE ALVENARIA DIFERENTES (EX.: BETÃO/TIJOLO), TOPOS DE PAREDE E MUDANÇA DE SECÇÃO, DEVE-SE ARMAR AS PAREDES COM REDE (POR EX.: FIBRA DE VIDRO). O REFORÇO DE ESQUINAS COM CALHA-PERFIL ARAMADA É TAMBÉM RECOMENDÁVEL.
- VERTICALIDADE DE PARAMENTOS: O DESVIO DEVERÁ SER INFERIOR A 15 mm EM 3 m DE ALTITUDE (CONTROLO COM O FIO DE PRUMO);
- PLANIMETRIA DE PARAMENTOS: O DESVIO DEVERÁ SER INFERIOR A 6 mm EM 2 m DE LONGITUDE (CONTROLO COM A RÉGUA DE 2 m). CASO CONTRÁRIO, DEVE-SE APLICAR REBOCO DE REGULARIZAÇÃO CLASSE CS IV - PRIMEPLASTER-PLUS

OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- PREVER A COLOCAÇÃO DE RÉGUAS DE ESPESSURAS E CRIAÇÃO DE MESTRAS VERTICAIS.
- EVITAR A APLICAÇÃO DO REBOCO NA PRESENÇA DE TEMPO FRIO (TEMPERATURAS ABAIXO DE 5° C), TEMPO QUENTE E SOL INTENSO (TEMPERATURAS ACIMA DE 30° C) E VENTO FORTE.
- UMA CAMADA DE REBOCO PODE TER UMA ESPESSURA ATÉ 1,5 cm, ACIMA DESTA ESPESSURA, EFECTUAR OUTRA CAMADA COM UMA DIFERENÇA TEMPORAL DE 24 HORAS.
- NA APLICAÇÃO EFECTUAR O APERTO DA ARGAMASSA.
- ENTRE CAMADAS A SUPERFÍCIE DO REBOCO DEVE SER RUGOSA.
- RESPEITAR AS JUNTAS DE DILATAÇÃO.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- ÁGUA DE AMASSADURA POR SACO DE 25KG DE PÓ: PRIMEPLASTER-PLUS CINZA = 4,5L, PRIMEPLASTER-PLUS BRANCO = 4,75KG DE ÁGUA LIMPA. MISTURAR ATÉ OBTER UMA ARGAMASSA HOMOGÊNEA E SEM GRUMOS.
- A ADIÇÃO DE OUTROS PRODUTOS PODE COMPROMETER AS CARACTERÍSTICAS DA ARGAMASSA.
- AO UTILIZAR A MISTURA EM PROJECCÃO MECÂNICA, O CONTROLO DA ADIÇÃO DE ÁGUA É DE ACORDO COM A MÍNIMA QUANTIDADE NECESSÁRIA PARA GARANTIR UMA BOA TRABALHABILIDADE.
- APLICAR MANUALMENTE (COM TALOCHA OU COLHER) OU COM MÁQUINA DE PROJECTAR (PROJECTANDO DE BAIXO PARA CIMA SOBRE O SUORTE, FORMANDO CORDÕES PARALELOS). O TEMPO DE ESPERA ENTRE CAMADAS PODERÁ VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS PRESENTES. APERTAR E ALISAR A SUPERFÍCIE COM UMA RÉGUA METÁLICA E DEIXAR ENDURECER. O ACABAMENTO DEVE SER FEITO CONFORME A UTILIZAÇÃO POSTERIOR OU A GOSTO. PARA COLAGEM DE CERÂMICA OU OUTRO TIPO DE ACABAMENTO POSTERIOR, DAR O TEMPO DE CURA NORMAL DO CIMENTO.



PRIMEPLASTER-PLUS

REBOCO PARA USO EM INTERIORES E EXTERIORES COM CARACTERÍSTICAS MELHORADAS. APLICAÇÃO MANUAL E MECÂNICA

DADOS TÉCNICOS

APLICAÇÃO: INTERIOR E EXTERIOR

TEMPERATURA PARA A APLICAÇÃO: 5° C A 30° C.

ESPESSURA DA CAMADA: 5 A 15 mm.

GRANULOMETRIAS: 0 A 1 mm.

TEMPO DE VIDA DA MASSA: 50 MIN. APROXIMADAMENTE, CONFORME CONDIÇÕES AMBIENTAIS PRESENTES NO LOCAL DE APLICAÇÃO.

CONSUMO: 17 KG PÓ / (m² X cm DE ESPESSURA)

COR: CINZA E BRANCO

EMBALAGEM: SACOS DE PAPEL DE 25 KG / PALETE DE 1400 KG (56 UNIDADES)

CONSERVAÇÃO: 1 ANO, A PARTIR DA DATA DE PRODUÇÃO, EM EMBALAGEM ORIGINAL FECHADA E AO ABRIGO DO CALOR E DA HUMIDADE.

ESTES RESULTADOS FORAM OBTIDOS EM LABORATÓRIO, EM CONDIÇÕES NORMALIZADAS E PODEM VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS E DE APLICAÇÃO.

DADOS DE MARCAÇÃO CE



PRODUTO: PRIMEPLASTER-PLUS

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO: BRANCO - REB01017 E CINZA - REB01018

UTILIZAÇÃO: ARGAMASSA FIBRADA DE REBOCO DE USO GERAL, TIPO GP CS IV Wc1, PARA INTERIORES E EXTERIORES.

NORMA DE REFERÊNCIA: EN 998-1:2016

SISTEMA DE AVALIAÇÃO: 4

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº: PQ01_06

PRIMEFIX – COLAS E ARGAMASSAS TÉCNICAS, LDA.
ZONA INDUSTRIAL DAS ALMAS DAS DOMINGAS, 3780-244 AGUIM - ANADIA - PORTUGAL

CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS	DESEMPENHO	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 998-1:2016	
REACÇÃO AO FOGO	CLASSE A1	MÉTODOS DE ENSAIO	DECISÃO DA COMISSÃO 96/603/EC
ADERÊNCIA	≥ 0,5 N/mm ² -FP:B		EN 1015-12
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO	CS IV		EN 1015-11
ABSORÇÃO DE ÁGUA POR CAPILARIDADE	Wc1		EN 1015-18
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA, μ	μ ≤ 15		EN 1015-19
CONDUTIVIDADE TÉRMICA (VALOR TABELADO)	0,47 / 0,54 W/m ² K		EN 1745:2002 (TAB A12) EN 1015-10
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	≥ 2,5 MPA		EN 1015-11
DURABILIDADE	VALIDADA PELAS CLASSES DE DESEMPENHO DECLARADAS		
OS DADOS TÉCNICOS APRESENTADOS ESTÃO DE ACORDO COM A DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO DO PRODUTO. A DATA DE PRODUÇÃO, O TEMPO DE VIDA ÚTIL, AS CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO, DE APLICAÇÃO E DE SEGURANÇA SÃO MENCIONADOS NA EMBALAGEM E/OU NA FICHA TÉCNICA E/OU NA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.			

DECLINAMOS QUALQUER RESPONSABILIDADE SE AS INSTRUÇÕES MENCIONADAS NÃO FOREM RESPEITADAS. É OBRIGATÓRIA A CONSULTA DA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.

primefix®

Colas e Argamassas Técnicas, Lda
Zona Industrial das Almas das Domingas
3780-244 Aguim
Anadia - Portugal
Tel. +351 231 516 371
Tlm. +351 918 454 651
Fax. +351 231 516 381
info@primefix-technik.com
www.primifix.pt