



PRIMEFLOW 10

AUTONIVELANTE INDUSTRIAL PARA INTERIORES

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Cinza - ARG08011; Branco - ARG08016

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

ARGAMASSA AUTONIVELANTE INDUSTRIAL PARA INTERIOR, CLASSIFICAÇÃO EN13813 CT-C30-F8, COM UMA ALTA PERFORMANCE. ADAPTADA PARA O NIVELAMENTO DOS PAVIMENTOS COM UMA ESPESURA DE 5 A 20 MM, COMO POR EXEMPLO: GARAGENS, ZONAS INDUSTRIAIS E PARA O ACABAMENTO E NIVELAMENTO DOS PAVIMENTOS, ANTES DE COLOCAR O REVESTIMENTO FINAL.



APLICAÇÃO EM INTERIORES



ELEVADA RESISTÊNCIA



ELEVADA FLEXIBILIDADE



TRAFEGO INTENSO



APLICAÇÃO FLUIDA



RESISTÊNCIAS INICIAIS PREMATURAS



AUTONIVELANTE

PROPRIEDADES

RESISTÊNCIAS PREMATURAS, SENDO A CIRCULAÇÃO NORMAL DOS PEÕES POSSÍVEL APÓS 6 HORAS E A CIRCULAÇÃO MAIS INTENSA DOS PEÕES POSSÍVEL APÓS 12 HORAS. QUANDO MISTURADO COM ÁGUA, O PRODUTO ADQUIRE UMA FLUIDEZ EXCELENTE. PODE SER APLICADO COM UMA MÁQUINA DE MISTURA/BOMBEAMENTO.

COMPOSIÇÃO

CIMENTOS/LIGANTES ESPECIAIS, RESINAS, CARGAS MINERAIS E ADITIVOS ESPECÍFICOS.

SUPORTE

REBOCO E BETONILHAS CIMENTÍCIAS DEVIDAMENTE AFAGADAS E CONSOLIDADAS.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- GARANTIR QUE O SUPORTE ESTÁ ISENTO DE POEIRAS, ÓLEOS DESCOFRANTES, FUNGOS E MATERIAIS SOLTOS. VERIFICAR SE O SUPORTE SE ENCONTRA PLANO E PROCEDER À CORREÇÃO DE DESNIVELAMENTOS, FENDAS E ORIFÍCIOS;
- VERIFICAR A SOLIDEZ DO SUPORTE, EM CASO DE EROSIÃO, DESLOCAMENTOS E RESISTÊNCIA DUVIDOSA, EFECTUAR A SUA CORREÇÃO;
- PREENCHER AS FENDAS COM UMA ARGAMASSA AUTONIVELANTE MISTURADA COM AREIA FINA (1 A 2 VOLUMES DE AREIA 0 - 4MM);
- A SUPERFÍCIE DEVE ESTAR ISENTA DE PÓ, PRINCIPALMENTE DE POEIRA RESULTANTE DA APLICAÇÃO E LIXAGEM DE REVESTIMENTOS À BASE DE GESSO;
- O SUPORTE DEVERÁ SER PREPARADO COM A APLICAÇÃO DE UM PRIMÁRIO DE FIXAÇÃO/PONTO DE UNIÃO/REGULADOR DE ABSORÇÃO. PARA O EFEITO DEVE UTILIZAR PRIMECRYL-PLUS;
- MARCAR A ALTURA DE ENCHIMENTO OU UTILIZAR O PÊNDULO DE MARCAÇÃO DE ALTURA;
- DELIMITAR PREVIAMENTE A ZONA DE ENCHIMENTO E ELIMINAR TODOS OS PONTOS DE FUGA ABAIXO DO NÍVEL ZERO. A DELIMITAÇÃO PODE SER FEITA COM BANDA OU TIRAS DE ESFEROVITE DE ESPESURA ENTRE 3 A 5 MM. DELIMITAR TAMBÉM OS OBSTÁCULOS (PILARES, EQUIPAMENTOS, ETC.)

OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- NÃO APLICAR SOBRE SUPERFÍCIES CONSTANTEMENTE HÚMIDAS OU SUBMETIDAS A HUMIDADE ASCENDENTE;
- DEIXAR UMA JUNTA PERIMETRAL À VOLTA DOS MUROS, FEITA COM UMA BANDA ADESIVA DE PERÍMETRO OU PAINÉIS DE POLIESTIRENO EXPANDIDO;
- NÃO APLICAR SOBRE PAVIMENTOS QUENTES OU SATURADOS DE ÁGUA;
- RESPEITAR AS JUNTAS DE CONSTRUÇÃO/DILATAÇÃO DAS LAJES;
- TEMPERATURA DE APLICAÇÃO: 5°C A 30°C; TEMPERATURA DO SUPORTE: 5°C A 25°C;
- EVITAR A ADIÇÃO DE ÁGUA OU PRODUTO SOBRE A ARGAMASSA JÁ PRONTA, EM PARTICULAR QUANDO ELA ATINGE O SEU PROCESSO DE ENDURECIMENTO/PERDA DE FLUIDIFICAÇÃO;
- NA APLICAÇÃO MECÂNICA, NÃO ULTRAPASSAR OS 15 MINUTOS DE PARAGEM.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- **PRODUTO PARA USO EXCLUSIVO DE PROFISSIONAIS**
- MISTURAR COM UM BATEDOR ELÉCTRICO LENTO (500RPM) 5,25 LITROS DE ÁGUA LIMPA POR CADA SACO DE 25 KG DE PÓ. A MISTURA DEVE ESTAR FLUIDA, HOMOGÊNEA E SEM GRUMOS;
- DEIXAR REPOUSAR 2 MINUTOS E VOLTAR A MISTURAR;
- ESPALHAR A MASSA SOBRE A SUPERFÍCIE;
- EFECTUAR UMA PRIMEIRA PASSAGEM, APERTANDO O PRODUTO CONTRA O SUPORTE, PARA ENCHER OS ORIFÍCIOS;
- APLICAR A PASTA FLUIDA DE UMA VEZ SÓ E AJUDAR O ESPALHAMENTO COM UMA ESPÁTULA METÁLICA (QUE PODE SER DENTADA) OU A ROLO;
- O AUTONIVELANTE PODE SER APLICADO EM CONTÍNUO;
- É ACONSELHADA A UTILIZAÇÃO DE UM ROLO DE PICOS DURANTE A APLICAÇÃO;
- APÓS 24 HORAS (COMPROVAR PRIMEIRO A DUREZA DO AUTONIVELANTE), NAS GRANDES SUPERFÍCIES DEVEM-SE PROCEDER AO CORTE LONGITUDINAL E TRANSVERSAL, ENTRE 5 A 8M, OU PELO CORTE JÁ EXISTENTE NO SUPORTE. PODE-SE TAMBÉM UTILIZAR SEPARADORES PARA O EFEITO COM PROPRIEDADES DE ABSORÇÃO DE TENSÕES;
- PARA EFECTUAR UM REVESTIMENTO FINAL DE PINTURA POR EXEMPLO, EPOXY OU POLIURETANO, É OBRIGATÓRIO COMPROVAR QUE NÃO EXISTE HUMIDADE NO PAVIMENTO, INDEPENDENTEMENTE DO TEMPO DE SECAGEM.



PRIMEFLOW 10

AUTONIVELANTE INDUSTRIAL PARA INTERIORES

DADOS TÉCNICOS

APRESENTAÇÃO DO PRODUTO: PÓ SECO

GRANULOMETRIA: $\leq 0,5$ MM

PESO ESPECÍFICO APARENTE DO PÓ: 1,50 KG/DM³

APLICAÇÃO: INTERIOR

TEMPERATURA DE UTILIZAÇÃO: 5°C A 30°C

INFLAMABILIDADE: NÃO INFLAMÁVEL

QUANTIDADE DE ÁGUA PARA A MISTURA: 5,25 L DE ÁGUA POR 25 KG DE PÓ

ESPESSURA DA APLICAÇÃO: 5 MM A 20 MM

PH: 13

COR: CINZA E BRANCO

TEMPO DE REPOUSO APÓS A MISTURA: 2 MIN

TEMPO DE UTILIZAÇÃO DA ARGAMASSA: 30 MIN A 20°C

TEMPO DE ENDURECIMENTO: 75 MIN A 20°C

TEMPO PARA A CIRCULAÇÃO PEDONAL OCASIONAL: 4 HORAS A 20°C

TEMPO MÍNIMO DE COLOCAÇÃO EM SERVIÇO: 24 HORAS

TEMPO PARA EFECTUAR O REVESTIMENTO FINAL: 72 HORAS NO MÍNIMO

PESO VOLÚMICO DA ARGAMASSA FRESCA: 2,0 KG/DM³

RENDIMENTO: 16,5 KG DE PÓ/(M² X 10MM ESPESSURA)

ADERÊNCIA 24 HORAS $\geq 1,0$ MPA

ADERÊNCIA 7 DIAS $\geq 1,6$ MPA

ADERÊNCIA 28 DIAS $\geq 1,8$ MPA

RESISTÊNCIA À FLEXÃO 24H: ≥ 5 MPA

RESISTÊNCIA À FLEXÃO 7 DIAS: ≥ 8 MPA

RESISTÊNCIA À FLEXÃO 28 DIAS: ≥ 10 MPA

RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO 24H: ≥ 15 MPA

RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO 7 DIAS: ≥ 25 MPA

RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO 28 DIAS: ≥ 30 MPA

LIMPEZA: UTILIZAR ÁGUA

EMBALAGEM: SACOS DE 25 KG

PALETE DE 1400 KG (56 SACOS)

CONSERVAÇÃO: 1 ANO, A PARTIR DA DATA DE PRODUÇÃO, EM EMBALAGEM ORIGINAL FECHADA E AO ABRIGO DO CALOR E DA HUMIDADE.


ESTES RESULTADOS FORAM OBTIDOS EM LABORATÓRIO, EM CONDIÇÕES NORMALIZADAS E PODEM VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS E DE APLICAÇÃO.



PRIMEFLOW 10

AUTONIVELANTE INDUSTRIAL PARA INTERIORES

DADOS DE MARCAÇÃO CE

	PRODUTO: PRIMEFLOW 10 CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO: CINZA - ARG08011; BRANCO - ARG08016 UTILIZAÇÃO: ARGAMASSA AUTONIVELANTE INDUSTRIAL PARA INTERIOR, CLASSIFICAÇÃO EN13813 CT-C30-F8, COM UMA ALTA PERFORMANCE. ADAPTADA PARA O NIVELAMENTO DOS PAVIMENTOS COM UMA ESPESSURA DE 5 A 20 MM, COMO POR EXEMPLO: GARAGENS, ZONAS INDUSTRIAIS E PARA O ACABAMENTO E NIVELAMENTO DOS PAVIMENTOS, ANTES DE COLOCAR O REVESTIMENTO FINAL.	
	NORMA DE REFERÊNCIA: EN 13813 DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº: PQ06_01 CLASSIFICAÇÃO: EN13813 CT-C30-F8	
PRIMEFIX – COLAS E ARGAMASSAS TÉCNICAS, LDA. ZONA INDUSTRIAL DAS ALMAS DAS DOMINGAS 3780-244 AGUIM, ANADIA - PORTUGAL		
CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS	DESEMPENHO	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS
REACÇÃO AO FOGO	NPD	EN 13813
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO (28d)	CLASSE C30	
RESISTÊNCIA À FLEXÃO (28d)	CLASSE F8	
EMISSÃO DE SUBSTÂNCIAS CORROSIVAS	CT	
DURABILIDADE	VALIDADA PELAS CLASSES DE DESEMPENHO DECLARADAS	
OS DADOS TÉCNICOS APRESENTADOS ESTÃO DE ACORDO COM A DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO DO PRODUTO. A DATA DE PRODUÇÃO, O TEMPO DE VIDA ÚTIL, AS CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO, DE APLICAÇÃO E DE SEGURANÇA SÃO MENCIONADOS NA EMBALAGEM E/OU NA FICHA TÉCNICA E/OU NA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.		

DECLINAMOS QUALQUER RESPONSABILIDADE SE AS INSTRUÇÕES MENCIONADAS NÃO FOREM RESPEITADAS. É OBRIGATÓRIA A CONSULTA DA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.

primefix®

Colas e Argamassas Técnicas, Lda
 Zona Industrial das Almas das Domingas
 3780-244 Aguim
 Anadia - Portugal
 Tel. +351 231 516 371
 Tlm. +351 918 454 651
 Fax. +351 231 516 381
 info@primefix.pt
 www.primefix.pt