



# PRIMEPLASTER-CAL HJ

ARGAMASSA DE CAL HIDRÁULICA PARA USO EM INTERIORES E EXTERIORES. BARRAMENTO DE PAREDES E ENCHIMENTO DE JUNTAS / FISSURAS ESTÁTICAS EM MATERIAIS PÉTREOS

## CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

REB01180

## CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

ARGAMASSA DE REBOCO DE USO GERAL À BASE DE CAL HIDRÁULICA, TIPO GP CS II Wc2, PARA INTERIORES E EXTERIORES. A ARGAMASSA APRESENTA UM ENDURECIMENTO CONTROLADO E ADEQUADO, UM ASPECTO APÓS APLICAÇÃO O MAIS PRÓXIMO POSSÍVEL AOS MATERIAIS ORIGINAIS E UMA ELEVADA COMPATIBILIDADE COM AS PEDRAS NATURAIS QUE CONSTITUEM A FACHADA. É UTILIZADA, TAMBÉM, PARA O PREENCHIMENTO DE JUNTAS ABERTAS E REMATES EM MATERIAIS PÉTREOS.



APLICAÇÃO EM INTERIOR/ EXTERIOR



ARGAMASSA DE REGULARIZAÇÃO



ARGAMASSA PRONTA



PROJEÇÃO MANUAL E À MÁQUINA



ARGAMASSA DE ACABAMENTO



ARGAMASSA DE REABILITAÇÃO



BETUMAÇÃO DE JUNTAS

## PROPRIEDADES

ARGAMASSA COM BOA TRABALHABILIDADE, CONSISTÊNCIA E RETRAÇÃO CONTROLADA, DE MODO A OBTER UMA CAMADA ESPESSA SEM DESPRENDIMENTO E/OU ESCORRIMENTO. VERSATILIDADE NA APLICAÇÃO MANUAL OU MECÂNICA. TEXTURA AREADA. COR OBTIDA PRÓXIMA DO GRANITO AMARELO.

## COMPOSIÇÃO

COMPOSTO POR CAL HIDRÁULICA, CARGAS MINERAIS SELECIONADAS E ADJUVANTES ESPECÍFICOS.

## SUPORTE

EDIFÍCIOS ANTIGOS DE FACHADAS DE PEDRA À VISTA, JUNTAS DE PEDRA EM CONSTRUÇÃO CONTEMPORÂNEA, ADOBE, TAIPA, SUPORTES ANTIGOS DE UM MODO GERAL.

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- É ACONSELHÁVEL A UTILIZAÇÃO DE UMA REDE DE FIBRA DE VIDRO COM TRATAMENTO ANTI-ALCALINO (MIN. 110 GR/m<sup>2</sup> E MALHA DE 10x10mm) OU REDE METÁLICA GALVANIZADA, COMO REFORÇO ANTI-FISSURAÇÃO E RESISTÊNCIA MECÂNICA, EM SUPORTES COM MENOR ESTABILIDADE. FIXAR A REDE MECANICAMENTE (POR EXEMPLO, PREGOS GALVANIZADOS MAIS ARAME COM DISTRIBUIÇÃO DE 10x10 cm);
  - APÓS A REMOÇÃO DO REVESTIMENTO DANIFICADO É ACONSELHÁVEL EFETUAR UM LAVAGEM COM MÁQUINA DE BAIXA PRESSÃO PARA REMOÇÃO DE SAIS E POEIRAS;
  - GARANTIR QUE O SUPORTE ESTÁ ISENTO DE POEIRAS, ÓLEOS, DESCOFRANTES, MATERIAIS SOLTOS;
  - VERIFICAR O BOM ESTADO DO SUPORTE: PROCEDER AO ENCHIMENTO DE DESNIVELAMENTOS ACENTUADOS, FENDAS E ORIFÍCIOS;
  - VERIFICAR A SOLIDEZ DO SUPORTE E EM CASOS DE DUREZA DUVIDOSA, EROSIÃO E MATERIAIS SOLTOS, PROCEDER À PICAGEM DO MESMO. PODERÁ SER NECESSÁRIO A APLICAÇÃO DE UM PRIMÁRIO/PONTE DE UNIÃO;
  - ANALISAR A ABSORÇÃO DO SUPORTE E EM SUPERFÍCIES DE GRANDE ABSORÇÃO E/OU TEMPO QUENTE OU VENTOSO, HUMEDECER PREVIAMENTE;
  - EVITAR A APLICAÇÃO DE REBOCO SOBRE PAREDES QUENTES OU ENCHARCADAS DE ÁGUA;
  - EM ZONAS DE TRANSIÇÃO COM MATERIAIS DE ALVENARIA DIFERENTES (POR EX.: PEDRA/TIJOLO), TOPOS DE PAREDE E MUDANÇA DE SECÇÃO, DEVE-SE ARMAR AS PAREDES COM REDE (POR EX.: FIBRA DE VIDRO). O REFORÇO DE ESQUINAS COM CALHA-PERFIL ARAMADA É TAMBÉM RECOMENDÁVEL;
  - ANULAR POSSÍVEIS INFILTRAÇÕES DE ÁGUA PELOS BEIRADOS, DESCARGAS DE ÁGUA, CALEIRAS, RUFOS E TELHADOS;
  - MINIMIZAR A HUMIDADE ASCENDENTE DAS PAREDES, ATUANDO SOBRE AS FONTES DE HUMIDADE ADJACENTES.
  - VERTICALIDADE DE PARAMENTOS: O DESVIO DEVERÁ SER INFERIOR A 15 mm EM 3 m DE ALTITUDE (CONTROLO COM O FIO DE PRUMO);
  - PLANIMETRIA DE PARAMENTOS: O DESVIO DEVERÁ SER INFERIOR A 6 mm EM 2 m DE LONGITUDE (CONTROLO COM A RÉGUA DE 2 m).
- CASO CONTRÁRIO, DEVE-SE APLICAR UM REBOCO DE REGULARIZAÇÃO.

## OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- PROCEDER À COLOCAÇÃO DE RÉGUAS DE ESPESURAS E CRIAÇÃO DE MESTRAS VERTICAIS;
- EVITAR A APLICAÇÃO DO REBOCO NA PRESENÇA DE TEMPO FRIO (TEMPERATURAS ABAIXO DE 5° C), TEMPO QUENTE E SOL INTENSO (TEMPERATURAS ACIMA DE 30° C) E VENTO FORTE;
- UMA CAMADA DE REBOCO PODE TER UMA ESPESURA ATÉ 2,5 cm, ACIMA DESTA ESPESURA EFETUAR OUTRA CAMADA LOGO QUE A PRIMEIRA CAMADA COMECE A ENDURECER. DEVE TER EM ATENÇÃO QUE O TEMPO DE ENDURECIMENTO DESTA REBOCO É SUPERIOR AOS REBOCOS À BASE DE CIMENTO;
- NA APLICAÇÃO EFETUAR O APERTO DA ARGAMASSA;
- ENTRE CAMADAS A SUPERFÍCIE DO REBOCO DEVE SER RUGOSA;
- RESPEITAR AS JUNTAS DE DILATAÇÃO;
- COM TEMPO QUENTE E/OU SECO, PROCEDER À REGA DE CURA DO REBOCO APÓS 48 HORAS DA SUA APLICAÇÃO. REPETIR ESTA OPERAÇÃO DURANTE 2 DIAS;
- NÃO EFETUAR MISTURAS COM OUTROS LIGANTES (POR EXEMPLO: CIMENTO OU GESSO).



# PRIMEPLASTER-CAL HJ

ARGAMASSA DE CAL HIDRÁULICA PARA USO EM INTERIORES E EXTERIORES. BARRAMENTO DE PAREDES E ENCHIMENTO DE JUNTAS / FISSURAS ESTÁTICAS EM MATERIAIS PÉTREOS

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- AMASSAR PRIMEPLASTER CAL HJ COM APROXIMADAMENTE 5,5 LITROS DE ÁGUA (POR SACO DE 25 Kg) MANUALMENTE OU COM UM BATEDOR ELÉTRICO LENTO, ATÉ OBTER UMA MASSA HOMOGÊNEA E SEM GRUMOS;
- UTILIZAR ÁGUA ISENTA DE IMPUREZAS;
- A ADIÇÃO DE OUTROS PRODUTOS PODE COMPROMETER AS CARACTERÍSTICAS DA ARGAMASSA;
- APLICAR MANUALMENTE (COM TALOCHA OU COLHER) OU COM MÁQUINA DE PROJETAR (PROJETANDO DE BAIXO PARA CIMA SOBRE O SUPORTE, FORMANDO CORDÕES PARALELOS);
- AO UTILIZAR A MISTURA EM PROJEÇÃO MECÂNICA, O CONTROLO DA ADIÇÃO DE ÁGUA É DE ACORDO COM A MÍNIMA QUANTIDADE NECESSÁRIA PARA GARANTIR UMA BOA TRABALHABILIDADE;
- EM CASOS DE EROSIÃO E APÓS REMOÇÃO DA CAMADA SUPERFICIAL DO REVESTIMENTO ANTIGO, O SUPORTE APRESENTA-SE DÉBIL, DEVENDO-SE PROCEDER À APLICAÇÃO DE UMA CAMADA DE PENETRAÇÃO DE ARGAMASSA UM POUCO MAIS FLUÍDO, ATÉ UMA ESPESSURA DE 5 mm. A APLICAÇÃO INICIAL DA CAMADA PODE SER DADA À BROXA PARA FORÇAR A LIGAÇÃO, O ENVOLVIMENTO E A PENETRAÇÃO;
- O TEMPO DE ESPERA ENTRE CAMADAS PODERÁ VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS PRESENTES;
- APERTAR E ALISAR A SUPERFÍCIE COM UMA RÉGUA METÁLICA E DEIXAR ENDURECER;
- O ACABAMENTO DEVE SER FEITO CONFORME A UTILIZAÇÃO POSTERIOR OU A GOSTO, RESPEITANDO O TEMPO NORMAL DE PRESA DA ARGAMASSA.
- EM JUNTAS DE DILATAÇÃO E DE CONSTRUÇÃO E EM SUPORTES SUJEITOS A AÇÕES MECÂNICAS DE VIBRAÇÃO/FLEXÃO E COM COEFICIENTES DA DILATAÇÃO MUITO DISTINTOS, UTILIZAR MÁSTIQUES ELÁSTICOS ADEQUADOS E PERFIS DE ABSORÇÃO DE TENSÕES;
- A BETUMAÇÃO DA JUNTA DEVERÁ SER FEITA DE MODO COERENTE E COM A 1ª LIMPEZA, DE RASPAGEM, NO ATO DA APLICAÇÃO;
- A ÁGUA DE LIMPEZA COM ESPONJA DEVE SER FREQUENTEMENTE MUDADA. A ESPONJA DEVERÁ SER BEM ESPREMIADA.

## DADOS TÉCNICOS

**APRESENTAÇÃO DA ARGAMASSA:** PÓ SECO.

**GRANULOMETRIA:**  $\leq 1,5$  mm

**APLICAÇÃO:** INTERIOR/EXTERIOR

**COR:** BEGE (APROXIMADA AO GRANITO AMARELO)

**TEMPERATURA PARA A APLICAÇÃO:** 5 °C A 30 °C

**pH:** 13

**PESO VOLÚMICO DA ARGAMASSA ENDURECIDA:** 1720 Kg/m<sup>3</sup>

**TEMPO DE REPOUSO APÓS MISTURA:** 5 MIN.

**TEMPO DE UTILIZAÇÃO DA MASSA:** 1 H

**TEMPO MÉDIO PARA A FINALIZAÇÃO:** DE 20 MIN. A 3 HORAS

**ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA:** 0,5 cm

**ESPESSURA MÁXIMA DA CAMADA:** 2,5 cm

**ESPESSURA MÁXIMA FINAL:** 5 cm

**TEMPO DE ESPERA ENTRE CAMADAS:** LOGO APÓS O INÍCIO DO ENDURECIMENTO DA CAMADA ANTERIOR

**TEMPO DE ESPERA PARA PINTURA:** 28 DIAS

**RENDIMENTO:** 17 Kg pó/(m<sup>2</sup> x cm DE ESPESSURA)

**LIMPEZA:** UTILIZAR ÁGUA

**EMBALAGEM:** SACOS DE PAPEL DE 25 KG; PALETE DE 1400 KG (56 UNIDADES)

**CONSERVAÇÃO:** 1 ANO, A PARTIR DA DATA DE PRODUÇÃO, EM EMBALAGEM ORIGINAL FECHADA E AO ABRIGO DO CALOR E DA HUMIDADE.

ESTES RESULTADOS FORAM OBTIDOS EM LABORATÓRIO, EM CONDIÇÕES NORMALIZADAS E PODEM VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS E DE APLICAÇÃO.



# PRIMEPLASTER-CAL HJ

ARGAMASSA DE CAL HIDRÁULICA PARA USO EM INTERIORES E EXTERIORES. BARRAMENTO DE PAREDES E ENCHIMENTO DE JUNTAS / FISSURAS ESTÁTICAS EM MATERIAIS PÉTREOS

## DADOS DE MARCAÇÃO CE



**PRODUTO:** PRIMEPLASTER-CAL HJ

**CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO:** REB01180

**UTILIZAÇÃO:** ARGAMASSA DE REBOCO DE USO GERAL À BASE DE CAL HIDRÁULICA, TIPO GP CS II Wc2, PARA INTERIORES E EXTERIORES. A ARGAMASSA APRESENTA UM ENDURECIMENTO CONTROLADO E ADEQUADO, UM ASPETO APÓS APLICAÇÃO O MAIS PRÓXIMO POSSÍVEL AOS MATERIAIS ORIGINAIS E UMA ELEVADA COMPATIBILIDADE COM AS PEDRAS NATURAIS QUE CONSTITUEM A FACHADA. É UTILIZADA, TAMBÉM, PARA O PREENCHIMENTO DE JUNTAS ABERTAS E REMATES EM MATERIAIS PÉTREOS.

**NORMA DE REFERÊNCIA:** EN 998-1:2016

**SISTEMA DE AVALIAÇÃO:** 4

**DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº:** PQ01\_67

**PRIMEFIX – COLAS E ARGAMASSAS TÉCNICAS, LDA.**  
ZONA INDUSTRIAL DAS ALMAS DAS DOMINGAS  
3780-244 AGUIM ANADIA - PORTUGAL

CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS	DESEMPENHO	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 998-1:2016	
REAÇÃO AO FOGO	CLASSE A1	MÉTODOS DE ENSAIO	DECISÃO DA COMISSÃO 96/603/EC
ADERÊNCIA	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$ -FP:B		EN 1015-12
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO	CS II		EN 1015-11
ABSORÇÃO DE ÁGUA POR CAPILARIDADE	Wc2		EN 1745:2012 (TAB A12)
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA, $\mu$	$\mu \leq 15$		EN 1015-19
CONDUTIVIDADE TÉRMICA (VALOR TABELADO)	0,67 W/m <sup>o</sup> K		EN 1745:2002 (TAB A12) EN 1015-10
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$		EN1015-11
DURABILIDADE	VALIDADA PELAS CLASSES DE DESEMPENHO DECLARADAS		
OS DADOS TÉCNICOS APRESENTADOS ESTÃO DE ACORDO COM A DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO DO PRODUTO. À DATA DE PRODUÇÃO, O TEMPO DE VIDA ÚTIL, AS CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO, DE APLICAÇÃO E DE SEGURANÇA SÃO MENCIONADOS NA EMBALAGEM E/OU NA FICHA TÉCNICA E/OU NA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.			

DECLINAMOS QUALQUER RESPONSABILIDADE SE AS INSTRUÇÕES MENCIONADAS NÃO FOREM RESPEITADAS. É OBRIGATÓRIA A CONSULTA DA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.

**primefix**®

Colas e Argamassas Técnicas, Lda  
Zona Industrial das Almas das Domingas  
3780-244 Aguim  
Anadia - Portugal  
Tel. +351 231 516 371  
Tlm. +351 918 454 651  
Fax. +351 231 516 381  
info@primefix.pt  
www.primefix.pt