



PRIMEFLEX

MORTIER-COLLE DÉFORMABLE ET ADHÉRENCE EXTRÊME, POUR LES INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

CODE
D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

BLANC - COL02004
GRIS - COL02003

CARACTÉRISATION DU
PRODUIT / UTILISATION

MORTIER-COLLE POUR LA POSE DE CARRELAGES ET PIERRES, TYPE C2TES1. APPROPRIÉ POUR LA COLLAGE DES CARREAUX EN CÉRAMIQUE ET EN PIERRE JUSQU'À GRANDS FORMATS (AVEC ET SANS ABSORPTION) INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS. **RECOMMANDÉ POUR LES FAÇADES.**



PROPRIÉTÉS

MORTIER-COLLE DÉFORMABLE, AVEC UNE ADHÉRENCE EXTRÊME, EXCELLENTE MANIABILITÉ, TEMPS OUVERT ALLONGÉ ET GLISSEMENT RÉDUIT.

COMPOSITION

MORTIER-COLLE DE LIANTS MIXTES COMPOSÉ PAR DU CIMENT, DES RÉSINES SPÉCIALES, DES CHARGES MINÉRALES ET DES ADDITIFS SPÉCIFIQUES.

SUPPORT

SUPPORTS À BASE DU CIMENT: CHAPE EN CIMENT, ENDUIT SABLÉ OU BÉTON; COLLAGE DE CARRELAGE SUR SYSTÈME D'IMPERMÉABILISATION (SUR ANALYSE DE COMPATIBILITÉ); COLLAGE DE CARRELAGE SUR CARRELAGE SUR L'INTÉRIEUR; COLLAGE DE CARRELAGE ET PIERRE NATURELLE SUR PLANCHERS CHAUFFANTS; COLLAGE DE CARRELAGE SUR SYSTÈME D'ISOLATION THERMIQUE PAR L'EXTÉRIEUR (LIMITÉ EN HATEUR); COLLAGE DE PLAQUES THERMO-ISOLANTES, TYPE EPS/XPS (SANS FILM)/ICB SUR CÉRAMIQUE FRAISÉE (DÉVERROUILLÉE), À L'EXTÉRIEUR; COLLAGE DE CARRELAGE ET PIERRE NATURELLE DE GRAND FORMAT (DÉFORMABLE); COLLAGE CÉRAMIQUE SUR PLAQUE DE PLÂTRE HYDROFUGE. LE COLLAGE PEUT ÊTRE RÉALISÉ SUR D'AUTRES SUPPORTS INTÉRIEURS, TELS QUE: OSB (ORIENTED STRAND BOARD), PANNEAUX COMPOSITES DE CIMENT ET DE BOIS, PLAQUES DE PLÂTRE ET PEINTURE, EN APPLIQUANT LE PRIMAIRE PRIMECRYL-PLUS. ATTENDEZ AU MOINS 24 HEURES ET COLLEZ LES CARREAUX. DANS UN ENVIRONNEMENT EXTÉRIEUR, IL NÉCESSITE UNE ANALYSE DES CONDITIONS EXISTANTES. POUR LES AUTRES SUPPORTS, CONSULTEZ PRIMEFIX. COLLAGE CONDITIONNÉ SUR D'AUTRES SUBSTRATS, EN UTILISANT LE PRIMAIRE PRIMECRYL-PLUS.

PRÉPARATION DU SUPPORT

- GARANTIR QUE LE SUPPORT SOIT EXEMPT DE POUSSIÈRE, HUILE DE DÉCOFFRAGE, FONGUS ET MATÉRIAUX EN VRAC;
- VÉRIFIER QUE LE SUPPORT EST PLAN ET PROCÉDER À LA CORRECTION DES DÉNIVELLEMENTS, FENTES ET TROUS;
- VÉRIFIER LA SOLIDITÉ DU SUPPORT, ET EN CAS D'ÉROSION, DÉCOLLEMENTS ET RÉSISTANCE DOUTEUSE, EFFECTUER LA CORRECTION;
- RESPECTER LE TEMPS DE PRISE ET DE STABILISATION DES MORTIERS DU SUPPORT;
- SUR LES SOLS EXPOSÉS AUX INTEMPÉRIES, PRÉVOIR UNE PENTE D'AU MOINS 1,5% POUR PERMETTRE LE DRAINAGE DE L'EAU.
- L'HUMIDITÉ DU SUPPORT DOIT ÊTRE INFÉRIEUR À 5%.
- VERTICALITÉ DES MURS (SUPPORT): LA DÉVIATION DEVRA ÊTRE INFÉRIEUR À 15MM EN 3 MÈTRES D'ALTITUDE (AVEC FIL À PLOMB);
- PLANÉITÉ DES MURS: LA DÉVIATION DEVRA ÊTRE INFÉRIEUR À 6MM EN 2 MÈTRES DE LONGITUDE (RÈGLE DE 2 MÈTRES). CAS CONTRAIRE, IL FAUT APPLIQUER UN ENDUIT DE RÉGULARISATION CLASSE CSIV.
- LE COLLAGE DE PLAQUES ISOLANTES THERMIQUES SUR CÉRAMIQUE, EN EXTÉRIEUR, OBLIGE LA VÉRIFICATION DE LE COLLAGE DES PIÈCES EXISTANTES ET DE RETIRER LE VERRÉ PAR FRAISAGE. RESPECTER LES INDICATIONS DÉCRITES DANS LES POINTS PRÉCÉDENTS.

OBSERVATIONS / EXCLUSIONS

- NE PAS APPLIQUER SUR DES SURFACES GELÉES OU AVEC RISQUE DE GLACER LES PROCHAINES 7 JOURS.
- SUPPORTS ET DES CONDITIONS INAPPROPRIÉES: ÉVITER L'APPLICATION SUR DES SUPPORTS QUI SONT CHAUDS, AVEC HUMIDITÉ PERMANENTE, MOUILLÉS OU S'IL Y A LA POSSIBILITÉ DE CONTACT AVEC DE L'EAU DURANT OU IMMÉDIATEMENT APRÈS L'APPLICATION. ÉVITER L'APPLICATION PENDANT LES PÉRIODES DE CHALEUR ET EXPOSITION SOLAIRE INTENSE (SUPÉRIEURES À 30 °C) ET PÉRIODES FROIDES (INFÉRIEURS À 5 °C).
- IL EST CONSIDÉRÉ MOYEN FORMAT CÉRAMIQUE JUSQU'À 0,24M².
- IL EST CONSIDÉRÉ GRAND FORMAT CÉRAMIQUE AU-DESSUS 0,24M².

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

APPLICATION GÉNÉRALE:

- MÉLANGER PRIMEFLEX AVEC 6,5 LITRES À 6,75 LITRES D'EAU PROPRE (PAR SAC DE 25 KG DE POUDRE) MANUELLEMENT OU AVEC UN MALAXEUR ÉLECTRIQUE LENT, JUSQU'À L'OBTENTION D'UNE PÂTE CONSISTANTE, HOMOGÈNE ET SANS GRUMEAUX.
- LAISSER REPOSER LA PÂTE 2 MINUTES AVANT L'APPLICATION, ET APRÈS EFFECTUER UNE MÉLANGE LÉGÈRE;
- APPLIQUER LE MORTIER-COLLE SUR LE SUPPORT EN PETITES PARCELLES, AU MAXIMUM 1m² À 1,5 m², À L'AIDE D'UNE TALOCHE CRANTÉE;



PRIMEFLEX

MORTIER-COLLE DÉFORMABLE ET ADHÉRENCE EXTRÊME, POUR LES INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

INSTRUCTIONS D'APPLICATION (CONTINUATION)

- FAÏTES PRESSION ET AJUSTEZ LES PIÈCES CÉRAMIQUES POUR UNE ADHÉRENCE CONTINUE ET TOTALE DU MORTIER-COLLE.
- IL EST RECOMMANDÉ DE VÉRIFIER PÉRIODIQUEMENT LA DISTRIBUTION DU MORTIER-COLLE.
- SI LA DISTRIBUTION EST INÉGALE, UTILISER LA MÉTHODE DE DOUBLE ENCOLLAGE ET/OU UNE TALOCHE PLUS CRANTÉE.
- LIMITER L'EMPLOI DU SIMPLE ENCOLLAGE À LA DIMENSION MAXIMALE DES PIÈCES DE 35CM X 35CM. AU-DESSUS DE CETTE DIMENSION, EFFECTUER LE DOUBLE ENCOLLAGE;
- L'ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DE LA COUCHE: 6 MM; L'ÉPAISSEUR MAXIMALE DE LA COUCHE: 8 MM;
- ÉVITER L'APPLICATION DE PIÈCES MOUILLÉES;
- VÉRIFIER LE NETTOYAGE DU DOS DES PIÈCES À COLLER;
- RESPECTER LES JOINTS DE FRACTIONNEMENT/CONSTRUCTION, POUR CELA UTILISER DES PROFILÉS TECHNIQUES OU DES MASTICS + UN CORDON DE POLYÉTHYLÈNE, CE QUI PERMET L'ABSORPTION DES TENSIONS;
- EN APPLIQUANT LA CÉRAMIQUE ENTRE 2 LIMITATIONS PARALLÈLES (UN COULOIR, PAR EXEMPLE), IL DOIT Y AVOIR UN ESPACE ENTRE LA FIN DE LA CÉRAMIQUE ET L'OBSTACLE;
- UTILISER DES CROISILLONS D'ESPACE, AU MINIMUM DE 2 MM POUR LES PETITS FORMATS, AUGMENTER PROGRESSIVEMENT AU FUR ET À MESURE QUE LA TAILLE DE LA PIÈCE AUGMENTE;
- GRATTER ET NETTOYER LES JOINTS AVANT LE DURCISSEMENT DE LA COLLE;
- ÉVITER D'AJOUTER DU PRODUIT ET/OU DE L'EAU SUR LA COLLE DÉJÀ PRÊTE, EN PARTICULIER QUAND ELLE ATTEINT SON PROCESSUS DE PRISE;
- SUR LES FAÇADES, DURANT L'ACTE DE COLLAGE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE, LA VITESSE DU VENT DOIT ÊTRE LIMITÉE ET INFÉRIEURE À 50KM/H;
- RESPECTER LES RECOMMANDATIONS D'APPLICATION DU **SYSTÈME SITE SUR LES CÉRAMIQUES FRAISÉE** DÉFINIES DANS LES FICHES TECHNIQUES ET MANUELS D'APPLICATION.

JOINTS DE CARRELAGE:

- VOUS POUVEZ EFFECTUER LES JOINTS DE CARRELAGE APRÈS UN DÉLAI D'ATTENTE DE 48 HEURES MINIMUM;
- DANS LES LOCAUX FERMÉS, SANS VENTILATION OU SUR DES SUPPORTS DE FAIBLE ABSORPTION, ÉLARGIR LE TEMPS D'ATTENTE POUR 72 HEURES;
- VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS D'HUMIDITÉ;
- VOUS POUVEZ FAIRE LE JOINTOIEMENT DES JOINTS AVEC LE MORTIER POUR LES JOINTS DE CARRELAGE PRIMECOLOUR LE PLUS INDIQUÉ À L'APPLICATION.

APPLICATION DE PIERRE NATURELLE (PLAQUES NON-RÉSISTANTES):

- LA HAUTEUR MAXIMALE DU MUR, SEULEMENT AVEC COLLAGE, NE DOIT PAS ÊTRE SUPÉRIEUR À 3 M RELATIVEMENT AU SOL DE LIEU DE TRAFIC PIÉTON OU LIEU D'ATTENTE DES USAGÉS (TERRASSES, BALCONS, RUES, COULOIRS);
- CARACTÉRISATION DES PLAQUES DE PIERRE:
 - NATURE DE LA PIERRE : LES PIERRES NATURELLES PRÉSENTENT D'IMPORTANTES VARIATIONS DIMENSIONNELLES ET GAUCHISSEMENT EN FONCTION DE L'HUMIDITÉ ET DES GRADIENTS THERMIQUES AUXQUELS ELLES SONT SOUMISES. LE COLLAGE EST RECOMMANDÉ SEULEMENT POUR LA SERPENTINE, LE GRANIT, LE CALCAIRE (MOLEANOS/MOCA) ET CERTAINS MARBRES. D'AUTRES PIERRES, TELLES QUE : ARDOISE, SCHISTE, MARBRE VERT, NÉCESSITENT UNE ANALYSE D'EXPOSITION ET IL EST RECOMMANDÉ DE RÉALISER UN COLLAGE AVEC FIXATION MÉCANIQUE;
 - LA PÂTE DES PLAQUES NE DOIT PAS DÉPASSER LES 40 KG/M²
 - LA TAILLE DE LA PLAQUE NE DOIT PAS DÉPASSER LES 600 MM;
 - LA SURFACE DES PLAQUES NE DOIT PAS DÉPASSER LES 0,24 M²;
 - LA DÉVIATION DE PLANÉITÉ NE DOIT PAS DÉPASSER LES 0,2 % DE LA LONGUEUR DE LA PIÈCE.
- LIMITER L'ÉPAISSEUR DES PLAQUES ENTRE 15 MM ET 20 MM;
- POUR LES PLUS GRANDS FORMATS, UTILISER LE SYSTÈME COMMUN DE COLLAGE ET FIXATION MÉCANIQUE SANS ENCASTREMENT - FIXATION MÉCANIQUE VISIBLE (LA FIXATION MÉCANIQUE INVISIBLE OBLIGE À UNE ÉPAISSEUR DE PLAQUES SUPÉRIEUR À 20MM) CE QUI PERMET LES DÉFORMATIONS DE LA PLAQUE ET DU SUPPORT EN SIMULTANÉ. CES DERNIERS DOIVENT ÊTRE EN ACIER INOX AVEC REVÊTEMENT EN TÉFLON AU NIVEAU DE LA ZONE DE CONTACT;
- LE MORTIER D'ENDUIT DU SUPPORT DOIT PRÉSENTER UNE RÉSISTANCE À LA COMPRESSION MINIMUM CLASSE CS IV, AVEC UNE ADHÉRENCE ≥ 0,5MPA ET UNE RÉSISTANCE À LA FLEXION ≥ 2,5MPA. IL DOIT AVOIR AU MINIMUM UNE DURÉE DE 30 JOURS.
- EFFECTUER DES JOINTS ÉLASTIQUES HORIZONTAUX ET VERTICAUX SUR LES LINTEAUX, LES BALCONS ET LES PARAPETS. FAÏTES DES JOINTS ÉLASTIQUES HORIZONTAUX DE 3 EN 3M, AVEC 10MM D'ÉPAISSEURS ET DES JOINTS ÉLASTIQUES VERTICAUX DE 6 EN 6M AVEC 8MM D'ÉPAISSEUR;
- LES JOINTS ENTRE LES PIÈCES ONT, AU MINIMUM, 4MM D'ÉPAISSEUR;
- DANS LES CHANGEMENTS DE DIRECTION, SI DANS LE COIN LES PIÈCES SONT SUPERPOSÉES, LAISSER UN JOINT DE 5MM AU MINIMUM;
- EFFECTUER L'INSPECTION VISUELLE DE TOUTES LES PLAQUES ET RETIRER CELLES QUI PRÉSENTENT DES NODULES ET DES DÉFAUTS, DES FISSURES ET DES GAUCHISSEMENTS (MAXIMUM DE 3 MM EN 2 M).



PRIMEFLEX

MORTIER-COLLE DÉFORMABLE ET ADHÉRENCE EXTRÊME, POUR LES INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

DONNÉES TECHNIQUES

APPLICATION: INTÉRIEUR / EXTÉRIEUR

TEMPÉRATURE D'APPLICATION: 5°C À 30°C

ÉPAISSEUR CONSEILLÉE DE L'APPLICATION: 6 MM

TEMPS OUVERT: > 30 MINUTES

TEMPS DE RÉGLAGE: 25 MINUTES

CIRCULATION PIÉTONNE OCCASIONNELLE: 72 HEURES

DÉLAI DE MISE EN SERVICE: 15 JOURS (SELON LA NATURE DES CARREAUX/ SUPPORT ET DES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES EXISTANTES)

TEMPS DE REPOS DE LA GÂCHÉE AVANT DE L'APPLICATION: 5 MINUTES

DURÉE D'UTILISATION DU MORTIER FRAIS: 2 HEURES (SELON LES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES)

PROPORTION DE MÉLANGE: 260 ML À 270 ML D'EAU / KG DE POUDRE

CONSOMMATION: SIMPLE ENCOLLAGE: DE 4 À 5 KG/M²; DOUBLE ENCOLLAGE 5 À 8 KG/M².

EMBALLAGE: SACS DE PAPIER DE 25 KG - PALETTE DE 56 SACS DE 25 Kg (1400 kg)

NETTOYAGE: EAU

CONSERVATION: 1 AN À PARTIR DE LA DATE DE PRODUCTION, EN EMBALLAGE D'ORIGINE NON-OUVERT, STOCKÉ À L'ABRI DE L'HUMIDITÉ ET DU CHALEUR

CES RÉSULTATS ONT ÉTÉ OBTENU EN LABORATOIRE, AVEC DES CONDITIONS NORMALISÉES ET PEUVENT VARIER SELON LES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES ET D'APPLICATION.

DONNÉES MARCAGE CE

	PRODUIT: PRIMEFLEX CODE D'IDENTIFICATION DU PRODUIT: BLANC - COL02004 ET GRIS - COL02003 UTILISATION: MORTIER-COLLE POUR LA POSE DE CARRELAGES ET PIERRES, TYPE C2TES1. APPROPRIÉ POUR LA COLLAGE DES CARREAUX EN CÉRAMIQUE ET EN PIERRE JUSQU'À GRANDS FORMATS (AVEC ET SANS ABSORPTION) INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS.	
	NORME DE RÉFÉRENCE: EN 12004-1:2017 SYSTÈME D'ÉVALUATION: 3 DÉCLARATION DE PERFORMANCE N°: PQ02_05 ORGANISME NOTIFIÉ: N° 0855 (CTCV) / N°2211 (ITECONS)	
PRIMEFIX – COLAS E ARGAMASSAS TÉCNICAS, LDA. ZONA INDUSTRIAL DAS ALMAS DAS DOMINGAS; 3780-244 AGUIM - ANADIA (PORTUGAL)		
CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCE	SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES HARMONISÉES EN 12004-1:2017
RÉACTION AU FEU (MATIÈRE ORGANIQUE < 20%)	CLASSE E	SOUS CLAUSE 4.4.3 (CWFT) MÉTHODES D'ESSAI EN 12004-2:2017
TENSION D'ADHÉRENCE INITIALE PAR TRACTION	≥ 1,0 MPA	
TENSION D'ADHÉRENCE PAR TRACTION APRÈS IMMERSION DANS L'EAU	≥ 1,0 MPA	
TENSION D'ADHÉRENCE PAR TRACTION APRÈS VIEILLISSEMENT PAR ACTION DE LA CHALEUR	≥ 1,0 MPA	
TENSION D'ADHÉRENCE PAR TRACTION APRÈS CYCLES GEL-DÉGEL	≥ 1,0 MPA	
TEMPS OUVERT: TENSION D'ADHÉRENCE PAR TRACTION APRÈS PAS MOINS DE 30 MINUTES	≥ 0,5 MPA	
GLISSEMENT	≤ 0,5 MM	
DÉFORMATION TRANSVERSALE	≥ 2,5MM ET < 5 MM	
LES DONNÉES TECHNIQUES PRÉSENTÉES SONT EN ACCORD AVEC LA DÉCLARATION DE PERFORMANCE DU PRODUIT. LA DATE DE PRODUCTION, LA DURÉE DE VIE UTILE, LES CONDITIONS DE STOCKAGE, D'APPLICATION ET DE SÉCURITÉ SONT MENTIONNÉES SUR L'EMBALLAGE ET/OU DANS LA FICHE TECHNIQUE ET/OU DANS LA FICHE DE SÉCURITÉ DU PRODUIT.		

primefix®

Colas e Argamassas Técnicas, Lda
 Zona Industrial das Almas das Domingas
 3780-244 Aguim - Anadia (Portugal)
 Tel. +351 231 516 371
 Tlm. +351 918 454 651
 Fax. +351 231 516 381
 info@primefix.pt
 www.primefix.pt

NOUS DÉCLINONS TOUTE RESPONSABILITÉ SI LES INSTRUCTIONS MENTIONNÉES NE SONT PAS RESPECTÉES.
 IL EST OBLIGATOIRE DE CONSULTER LA FICHE DE SÉCURITÉ DU PRODUIT.