



PRIMEPLASTER-CAL H PLUS

ENDUIT AMÉLIORÉ DE CHAUX HYDRAULIQUE POUR USAGE EN INTÉRIEUR-EXTÉRIEUR. APPLICATION MANUELLE ET PROJETÉE

CODE D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

REB01196

CARACTÉRISATION DU PRODUIT / UTILISATION

MORTIER D'ENDUIT AMÉLIORÉ POUR USAGE GÉNÉRAL À BASE DE CHAUX HYDRAULIQUE, TYPE GP CS III Wc1, POUR L'INTÉRIEUR ET L'EXTÉRIEUR. CE MORTIER PRÉSENTE UN DURCISSEMENT CONTRÔLÉ ET APPROPRIÉ. APRÈS L'APPLICATION, SON ASPECT EST LE PLUS PROCHE POSSIBLE DES MATÉRIAUX D'ORIGINES. PRÉSENTE UNE COMPATIBILITÉ ÉLEVÉE AVEC LES PIERRES NATURELLES QUI CONSTITUENT LA FAÇADE.



APPLICATION EN INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR



MORTIER PRÊT À L'EMPLOI



PROJECTION MANUELLE ET À LA MACHINE



MORTIER DE RÉGULARISATION



MORTIER DE FINITION



MORTIER DE RÉHABILITATION



RÉSISTANCES MÉCANIQUES RAPIDES

PROPRIÉTÉS

MORTIER FIBRÉ AVEC UNE BONNE MANIABILITÉ, CONSISTANCE ET RETRAIT CONTRÔLÉ POUR OBTENIR UNE COUCHE PLUS ÉPAISSE SANS DÉTACHEMENT ET / OU ÉGOUTTAGE. POLYVALENCE DANS L'APPLICATION MANUELLE OU MÉCANIQUE. TEXTURE SABLÉE. ENDUIT À BASE DE CHAUX HYDRAULIQUE AVEC RÉSISTANCES MÉCANIQUES.

COMPOSITION

COMPOSÉ PAR DE LA CHAUX HYDRAULIQUE, DES CHARGES MINÉRALES ET DES ADJUVANTS SPÉCIFIQUES.

SUPPORT

BÂTIMENTS ANCIENS AVEC DES FAÇADES DE PIERRES VISIBLES, JOINTS DE PIERRE EN CONSTRUCTION CONTEMPORAINE, ADOBE, PISÉ, GLOBALEMENT TOUS LES SUPPORTS ANCIENS.

PRÉPARATION DU SUPPORT

- SUR LES SUPPORTS AVEC UNE STABILITÉ RÉDUITE, IL EST CONSEILLÉ D'UTILISER, COMME RENFORT ANTI-FISSURATION ET RÉSISTANCE MÉCANIQUE, UNE TOILE DE FIBRE DE VERRE (MIN 110G/M² ET MAILLE DE 10X10 MM) AVEC UN TRAITEMENT ANTI-ALCALIN OU UNE TOILE MÉTALLIQUE GALVANISÉE. FIXER LA TOILE MÉCANIQUEMENT (PAR EXEMPLE AVEC DES CLOUS GALVANISÉS + 1 FIL DE FER TRAITÉ, AVEC UNE DISTRIBUTION DE 10X10 CM);
- APRÈS AVOIR RETIRER LE REVÊTEMENT ENDOMMAGÉ, IL EST CONSEILLÉ D'EFFECTUER UN LAVAGE AVEC UNE MACHINE À BASSE PRESSIION, POUR ÉLIMINER LES SELS ET LES POUSSIÈRES;
- GARANTIR QUE LE SUPPORT EST EXEMPT DE POUSSIÈRES, D'HUILES, D'AGENTS DE DÉCOFFRAGE ET D'AUTRES MATÉRIAUX EN VRAC;
- VÉRIFIER LE BON ÉTAT DU SUPPORT: PROCÉDEZ AU REMPLISSAGE DES DÉNIVELLATIONS ACCENTUÉES, FISSURES ET TROUS;
- VÉRIFIER LA SOLIDITÉ DU SUPPORT ET EN CAS DE SOLIDITÉ DOUTEUSE, D'ÉROSION ET DE PRÉSENCE DE MATÉRIAUX EN VRAC, PROCÉDER AU PICAGE DU SUPPORT ET/OU APPLIQUER L'ENDUIT DE GOBETIS (PRIME-PRIMER). L'APPLICATION DU PRIMAIRE/ PONT D'UNION (PRIMECRYL-PLUS) POURRA ÊTRE NÉCESSAIRE;
- VOUS POUVEZ ÉGALEMENT UTILISER L'ENDUIT FLUIDE (PRIMEPLASTER CAL HPF) À BASE DE CHAUX HYDRAULIQUE POUR LA CONSOLIDATION / LE PONT D'UNION;
- ANALYSER L'ABSORPTION DU SUPPORT ET AVEC LES SURFACES DE GRANDE ABSORPTION ET/OU PAR TEMPS CHAUD OU VENTEUX, VOUS DEVEZ LES HUMIDIFIER PRÉALABLEMENT;
- ÉVITER D'APPLIQUER L'ENDUIT SUR LES MURS CHAUDS OU GORGÉS D'EAU;
- DANS LES ZONES DE TRANSITION AVEC DES MATÉRIAUX DE MAÇONNERIE DIFFÉRENTS (PAR EXEMPLE PIERRE/BRIQUES), AU SOMMET DES MURS ET DANS LES CHANGEMENTS DE SECTION, VOUS DEVEZ ARMER LES MURS (PAR EXEMPLE AVEC DE LA FIBRE DE VERRE). IL EST AUSSI RECOMMANDÉ DE RENFORCER LES COINS AVEC UN PROFIL-RAIL ARMÉ;
- ANNULER LES ÉVENTUELLES INFILTRATIONS D'EAU PAR LES AVANT-TOITS, LES DÉCHARGES D'EAU, LES GOUTTIÈRES, LES RACCORDEMENT ET LES TOITS;
- MINIMISER L'HUMIDITÉ ASCENDANTE DES MURS, POUR CELA AGISSEZ SUR LES SOURCES DE L'HUMIDITÉ ADJACENTE.
- VERTICALITÉ DES MURS: LA DÉVIATION DEVRA ÊTRE INFÉRIEUR À 15MM EN 3 MÈTRES D'ALTITUDE (AVEC FIL À PLOMB);
- PLANÉITÉ DES MURS: LA DÉVIATION DEVRA ÊTRE INFÉRIEUR À 6MM EN 2 MÈTRES DE LONGITUDE (RÈGLE DE 2 MÈTRES). CAS CONTRAIRE, IL FAUT APPLIQUER UN ENDUIT DE RÉGULARISATION CLASSE CSIV.

OBSERVATIONS / EXCLUSIONS

- DÉPOSER DES RÈGLES D'ÉPAISSEURS ET CRÉEZ DES LIGNES DE CONTINUITÉ VERTICALE;
- ÉVITER D'APPLIQUER L'ENDUIT PAR TEMPS FROID (TEMPÉRATURES INFÉRIEURES À 5°C), PAR TEMPS CHAUD ET SOLEIL INTENSE (TEMPÉRATURES SUPÉRIEURES À 30°C) OU AVEC DU VENT FORT;
- UNE COUCHE D'ENDUIT PEUT AVOIR UNE ÉPAISSEUR JUSQU'À 1,5 CM, AU-DELÀ DE CETTE ÉPAISSEUR, EFFECTUEZ UNE AUTRE COUCHE DÈS QUE LA PREMIÈRE COUCHE COMMENCE À DURCIR: AYEZ EN CONSIDÉRATION QUE LE TEMPS DE DURCISSEMENT DE CET ENDUIT EST SUPÉRIEUR AU TEMPS DES ENDUITS À BASE DE CIMENT;
- PENDANT L'APPLICATION EFFECTUEZ LE SERRAGE DU MORTIER;
- ENTRE LES COUCHES, LA SURFACE DE L'ENDUIT DOIT ÊTRE RUGUEUSE;
- RESPECTER LES JOINTS DE DILATATION;
- PAR TEMPS CHAUD ET / OU SEC, PROCÉDER À L'ARROSAGE DE CURE DE L'ENDUIT 48 HEURES APRÈS L'APPLICATION. RÉPÉTER L'OPÉRATION DURANT 2 JOUR;
- NE PAS FAIRE DE MÉLANGE AVEC D'AUTRES LIANTS (PAR EXEMPLE: CIMENT OU PLÂTRE).



PRIMEPLASTER-CAL H PLUS

ENDUIT AMÉLIORÉ DE CHAUX HYDRAULIQUE POUR USAGE EN INTÉRIEUR-EXTÉRIEUR. APPLICATION MANUELLE ET PROJÉTÉE

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

- PROCÉDER AU GÂCHAGE DE PRIMEPLASTER-CAL H PLUS AVEC ENVIRON 5 LITRES D'EAU PROPRE (PAR SAC DE 25KG), MANUELLEMENT OU AVEC UN BATEUR ÉLECTRIQUE LENT, JUSQU'À L'OBTENTION D'UNE PÂTE HOMOGENE ET SANS GRUMEUX;
- UTILISER L'EAU EXEMPT D'IMPURETÉS;
- L'ADDITION D'AUTRES PRODUITS PEUT COMPROMETTRE LES CARACTÉRISTIQUES DU MORTIER;
- APPLIQUER MANUELLEMENT (AVEC UNE SPATULE OU UNE CUILLÈRE) OU AVEC UNE MACHINE DE PROJETER (PROJETANT DU BAS VERS LE HAUT SUR LE SUPPORT, FORMANT DES CORDONS PARALLÈLES);
- EN UTILISANT LE MORTIER AVEC UN PROJECTEUR MÉCANIQUE, LE CONTRÔLE DE L'ADDITION DE L'EAU DEVRA ÊTRE CONFORME À LA QUANTITÉ MINIMUM NÉCESSAIRE POUR GARANTIR UNE BONNE MANIABILITÉ;
- EN CAS D'ÉROSION, ET APRÈS AVOIR RETIRÉ LA COUCHE SUPERFICIELLE DU REVÊTEMENT ANCIEN, LE SUPPORT DEVIENT FAIBLE. IL FAUT ALORS PROCÉDER À L'APPLICATION D'UNE COUCHE DE PÉNÉTRATION DE PRIMEPLASTER-CAL HPF (ENDUIT DE GOBETIS DE CHAUX HYDRAULIQUE FLUIDE UN PEU PLUS FLUIDE, JUSQU'À UNE ÉPAISSEUR DE 5 MM. L'APPLICATION INITIAL DE LA COUCHE PEUT ÊTRE FAITE À LA BROSSÉ POUR FORCER LA LIAISON, L'ENVELOPPEMENT ET LA PÉNÉTRATION;
- LE TEMPS D'ATTENTE ENTRE CHAQUE COUCHE DÉPEND DES CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE SUR LE CHANTIER;
- SERRER ET LISSER LA SURFACE AVEC UNE RÈGLE MÉTALLIQUE ET LAISSEZ-LA DURCIR;
- LA FINITION DOIT ÊTRE EFFECTUÉE SELON L'UTILISATION POSTÉRIEURE OU LE GOÛT, RESPECTEZ LE TEMPS NORMAL DE PRISE DU MORTIER.

DONNÉES TECHNIQUES

PRÉSENTATION DU MORTIER: Poudre sèche

GRANULOMÉTRIE: $\leq 1,0\text{MM}$

APPLICATION: INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR

COULEUR: BEIGE

TEMPÉRATURE D'UTILISATION: DE 5°C À 30°C

PH: 13

POIDS SPÉCIFIQUE APPARENT DE LA POUDRE: 1,40 Kg/dm³

POIDS VOLUMIQUE DU MORTIER FRAIS: 1,77 Kg/m³

POIDS VOLUMIQUE DU MORTIER DURCI: 1400 Kg/m³

TEMPS DE REPOS DE LA GÂCHÉE APRÈS LE MÉLANGE: 5 MIN.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION DE LA PÂTE: 1 H

TEMPS MOYEN POUR LA FINITION: DE 20 MIN. À 3 HEURES

ÉPAISSEUR MINIMALE DE LA COUCHE: 2 mm

ÉPAISSEUR MAXIMALE DE LA COUCHE: 15 mm

ÉPAISSEUR MAXIMALE FINALE: 5 cm

TEMPS D'ATTENTE ENTRE LES COUCHES: DÈS QUE LA COUCHE PRÉCÉDENTE COMMENCE À DURCIR

TEMPS D'ATTENTE POUR LA PEINTURE: 28 JOURS

RENDEMENT: 16 KG POUDRE/(m² x cm D'ÉPAISSEUR)

NETTOYAGE: UTILISER DE L'EAU

EMBALLAGE: SAC EN PAPIER DE 25 KG; PALETTE DE 1400 KG (56 UNITÉS)

CONSERVATION: 1 AN À PARTIR DE LA DATE DE PRODUCTION, EN EMBALLAGE D'ORIGINE NON-OUVERT, STOCKÉ À L'ABRI DE L'HUMIDITÉ ET DU CHALEUR.

CES RÉSULTATS ONT ÉTÉ OBTENU EN LABORATOIRE, AVEC DES CONDITIONS NORMALISÉES ET PEUVENT VARIER SELON LES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES ET D'APPLICATION.



PRIMEPLASTER-CAL H PLUS

ENDUIT AMÉLIORÉ DE CHAUX HYDRAULIQUE POUR USAGE EN INTÉRIEUR-EXTÉRIEUR. APPLICATION MANUELLE ET PROJETÉE

DONNÉES MARQUAGE CE



PRODUIT: PRIMEPLASTER-CAL H PLUS

CODE D'IDENTIFICATION DU PRODUIT: REB01196

UTILISATION: MORTIER D'ENDUIT AMÉLIORÉ POUR USAGE GÉNÉRAL À BASE DE CHAUX HYDRAULIQUE, TYPE GP CS III Wc1, POUR L'INTÉRIEUR ET L'EXTÉRIEUR. CE MORTIER PRÉSENTE UN DURCISSEMENT CONTRÔLÉ ET APPROPRIÉ. APRÈS L'APPLICATION, SON ASPECT EST LE PLUS PROCHE POSSIBLE DES MATÉRIEAUX D'ORIGINES. PRÉSENTE UNE COMPATIBILITÉ ÉLEVÉE AVEC LES PIERRES NATURELLES QUI CONSTITUENT LA FAÇADE.

NORME DE RÉFÉRENCE: EN 998-1:2016

SYSTÈME D'ÉVALUATION: 4

DÉCLARATION DE PERFORMANCE N°: PQ01_65

PRIMEFIX – COLAS E ARGAMASSAS TÉCNICAS, LDA.

ZONA INDUSTRIAL DAS ALMAS DAS DOMINGAS
3780-244 AGUIM - ANADIA - PORTUGAL

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCE	SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES HARMONISÉES EN 998-1:2016	
RÉACTION AU FEU	CLASSE A1	MÉTHODES D'ESSAI	DÉCISION DE LA COMMISSION 96/603/EC
ADHÉRENCE	≥ 0,3 N/mm ² -FP:B		EN 1015-12
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	CS III		EN 1015-11
ABSORPTION DE L'EAU PAR CAPILLARITÉ	Wc1		EN 1015-18
PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU, μ	μ ≤ 15		EN 1015-19
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE (VALEUR CLASSÉE)	0,47 / 0,54 W/m ² K		EN 1745:2002 (TAB A12) EN 1015-10
DURABILITÉ	VALIDÉE PAR LES CLASSES DE PERFORMANCE DÉCLARÉES		
<p>LES DONNÉES TECHNIQUES PRÉSENTÉES SONT EN ACCORD AVEC LA DÉCLARATION DE PERFORMANCE DU PRODUIT. LA DATE DE PRODUCTION, LA DURÉE DE VIE UTILE, LES CONDITIONS DE STOCKAGE, D'APPLICATION ET DE SÉCURITÉ SONT MENTIONNÉES SUR L'EMBALLAGE ET/OU DANS LA FICHE TECHNIQUE ET/OU DANS LA FICHE DE SÉCURITÉ DU PRODUIT.</p>			

NOUS DÉCLINONS TOUTE RESPONSABILITÉ SI LES INSTRUCTIONS MENTIONNÉES NE SONT PAS RESPECTÉES. IL EST OBLIGATOIRE DE CONSULTER LA FICHE DE SÉCURITÉ DU PRODUIT.

primefix®

Colas e Argamassas Técnicas, Lda
Zona Industrial das Almas das Domingas
3780-244 Aguim
Anadia - Portugal
Tel. +351 231 516 371
Tlm. +351 918 454 651
Fax. +351 231 516 381
info@primefix.pt
www.primfix.pt