

PRIMEPOXY R *Adhesive F*

Adesivo Epoxídico bi-componente para a colagem de ladrilhos cerâmicos, pedra natural e revestimentos específicos. Utilizado, igualmente, para efetuar a betumação de juntas.

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

COL02083 - Balde de 10Kg; COL02085 - Balde 2,5Kg

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

Adesivo epoxídico de reação bi-componente, Tipo R2T de alto desempenho, aplicável na colagem e betumação de um conjunto alargado de revestimentos e suportes. Recomendado para situações particularmente exigentes, em ambientes interiores e exteriores.


Aplicação em Interiores/ exteriores


Elevada resistência


Elevada flexibilidade


Piscinas


Tráfego intenso


Peças de pequenos, médios e grandes formatos


Colagem de cerâmica, com e sem absorção


Textura Lisa


Colagem de cerâmica sobre cerâmica, em interiores


Aplicação em Fachadas


Aquecimento radiante


Colagem de pedra natural


Aplicação em suportes especiais


Betumação de juntas


Adesivo epoxídico colorido

PROPRIEDADES

Adesivo Tipo R2T bi-componente que endurece por reação química, com aderência extrema, trabalhabilidade excelente e deslizamento reduzido. Aplicável na colagem de revestimentos sobre suportes que não estão abrangidos pelas colas cimentícias (Tipo C). Pode-se utilizar para betumar as juntas. Permite uma rápida colocação em serviço. A limpeza antes da cura é feita com água. Excelente resistência ao envelhecimento e óptima durabilidade. Cor de base branca ou cores.

COMPOSIÇÃO

Resina epoxi, endurecedor, cargas minerais e aditivos específicos.

REVESTIMENTOS

PRIMEPOXY R Adhesive F permite colar:

- Ladrilhos cerâmicos até grandes formatos, com e sem absorção;
- Lâmina cerâmica;
- Pedra natural, incluindo os grupos que apresentam variações dimensionais consideráveis e empeno, devido à humidade e gradientes térmicos a que estão sujeitos tais como: mármores, granitos, ardósias, xisto e pórfiros (origem vulcânica). Para estes últimos, consultar a Primefix;
- Pavimento hidráulico;
- Madeira (isenta de pintura ou ceras);
- PVC (Polyvinyl chloride), por exemplo, Perfis de juntas/decorativos e de remate;
- Metais devidamente desengordurados e isentos de oxidação (consultar a Primefix);
- Revestimentos, pavimentos e tampos de mosaicos/chapas de materiais compósitos de resina (poliéster) + Pedra;
- Artefactos de betão / gesso / cerâmica;
- Placas de OSB (Oriented Strand Board);
- Placas compósitas de cimento e madeira;
- Placas de MDF (Medium Density Fiberboard);
- Placas de contraplacado/contraplacado marítimo;
- Nota importante: o tardoz de todos estes revestimentos devem estar isentos de poeiras, óleos, fungos, materiais soltos e tratamentos/películas de proteção.

SUPORTE

PRIMEPOXY R Adhesive permite colar sobre:

- Suportes de base cimentícia (betonilhas; rebocos areados e lisos; betão / betão liso);
- Suportes de cerâmica (com remoção prévia do vidro) ou pedra;
- Gesso / placas de gesso cartonado;
- Membranas cimentícias / Acrílico-cimentícias;
- Madeira;
- OSB (Oriented Stand Board);
- MDF (Medium Density Fiberboard);
- Placas compósitas de cimento-madeira;
- Placas contraplacado;
- PVC (Polyvinyl chloride)
- Pisos radiantes



PRIMEPOXY R *Adhesive F*

Adesivo Epoxídico bi-componente para a colagem de ladrilhos cerâmicos, pedra natural e revestimentos específicos. Utilizado, igualmente, para efetuar a betumação de juntas.

SUPORTE (Continuação)

- Piscinas;
- Membranas acústicas;
- Colagem cerâmica em recintos que exigem resistência química;
- Colagem cerâmica em recintos com actividade de elevada pressão mecânica e vibrações;

OUTRAS APLICAÇÕES

- Betumação de juntas.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- Garantir que o suporte está isento de poeiras, óleos descofrantes, fungos e materiais soltos.
- Verificar se o suporte se encontra plano e proceder à correção de desnivelamentos, fendas e orifícios.
- Verificar a solidez do suporte e, em caso de erosão, descolamentos e resistência duvidosa, efectuar a sua correção.
- Respeitar o tempo de cura e de estabilização das argamassas do suporte.
- Em pavimentos sujeitos à intempérie, prever o desnível mínimo de 1,5% para permitir a evacuação da água.
- A humidade do suporte deverá ser inferior a 5%.
- Verticalidade de paramentos: o desvio deverá ser inferior a 15mm em 3m de altitude (controlo com o fio de prumo).
- Planimetria de paramentos: o desvio deverá ser inferior a 5mm em 2m de longitude (controlo com a régua de 2m). Caso contrário, deve-se aplicar um reboco de regularização Classe CS IV.
- Betão que se apresenta com o aço da armadura à vista, proceder à sua proteção e reparação estrutural.
- A preparação de superfícies já existentes com resistências duvidosas e/ou com produtos/óleos e sujidade impregnados, deve ser feita por fresagem mecânica. A lavagem à máquina com água a alta pressão pode ser feita mas dar o tempo de secagem, a posteriori, até atingir uma humidade abaixo de 5%. Sobre cerâmica vidrada, proceder à remoção mecânica do vidro.
- Evitar a colocação de revestimentos sobre superfícies pintadas porque a colagem é efetuada sobre uma película que, na generalidade, tem uma aderência inferior.
- Madeira / PVC / OSB / Placas compósitas / contraplacado:
  - ⇒ Verificar a boa estabilidade, fixação, rigidez, e estado dos suportes;
  - ⇒ Os tratamentos de proteção destas placas devem ser removidos;
  - ⇒ Eliminar os focos de entrada da humidade.
- Metais:
  - ⇒ Superfícies devidamente desengorduradas e isentas de pintura, oxidação, sujidade e seu polimento;
  - ⇒ Verificar a estabilidade, rigidez, fixação e prever juntas de dilatação para garantir a planimetria da superfície.

OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- Não aplicar sobre suportes gelados ou com risco de gelar nos próximos 7 dias;
- Suportes e condições inadequados: Evitar a aplicação sobre suportes que se apresentam quentes, com humidade permanente, molhados ou com a probabilidade de presença de água durante ou logo após a aplicação. Evitar a aplicação em períodos de calor e exposição solar intensa (acima de 30ºC) e períodos frios (abaixo de 10ºC);
- Durante a aplicação deste adesivo, não beber, comer ou fumar;
- O PRIMEPOXY R *Adhesive F* é uma cola que endurece através da reação química e o tempo de utilização é inversamente proporcional à temperatura ambiente (e do suporte) existente. **Consultar tabela de utilização no item "Dados Técnicos"**;
- Não utilizar sobre impermeabilizações ou superfícies betuminosas que apresentam libertação de óleos;
- Este adesivo é um bi-componente e, as 2 embalagens estão doseadas para efetuar a mistura na totalidade. Caso não seja necessário a totalidade para efetuar a colagem, é necessário uma balança para efetuar a dosagem segundo a razão indicada em "Dados Técnicos". Aconselhamos dosagens mais pequenas em função do trabalho / tempo de utilização;
- É interdita a adição de produtos / água sobre a cola já misturada. Passado o tempo de utilização, a cola perde adesividade, a trabalhabilidade e aquece um pouco, até endurecer. Ao observar este comportamento, a cola **não pode ser utilizada**;
- Em fachada, o acto da colagem do revestimento está limitado a uma velocidade do vento inferior a 20km/h;
- Não utilizar este adesivo para efetuar o fecho de juntas de dilatação;
- Considera-se peças de grande formato, cerâmica com dimensões acima de 0,24 m^2.

primefix®



PRIMEPOXY R *Adhesive F*

Adesivo Epoxídico bi-componente para a colagem de ladrilhos cerâmicos, pedra natural e revestimentos específicos. Utilizado, igualmente, para efetuar a betumação de juntas.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Aplicação Geral:

- O PRIMEPOXY R *Adhesive* F é um sistema bi-componente apresentado em kit de duas embalagens:

  Componente A - Resina de base, em pasta - Embalagem maior (balde)

  Componente B - Endurecedor, líquido - Embalagem menor (frasco)

  Verter na totalidade o componente B sobre o componente A e efetuar a mistura com o batedor elétrico lento, até obter uma pasta consistente, homogénea e sem grumos.
- Iniciar a colocação da cola com um barramento em camada fina, com aperto, em pequenas extensões, de modo a garantir a aderência e molhagem total da cola ao suporte;
- Aplicar a cola sobre o suporte em extensões pequenas, no máximo 1m^2 a 1,5m^2, com a ajuda de uma talocha dentada adequada;
- Pressionar e ajustar as peças cerâmicas para obter uma aderência contínua e total da cola. Bater as peças com um maço de borracha;
- Verificação periódica da distribuição da cola na peça é recomendável. Os cordões da cola tem que ficar esmagados;
- Na presença de distribuição deficiente, utilizar o método de colagem dupla e/ou uma talocha com o dente mais alto;
- Limitar a colagem simples à dimensão máxima das peças de 35cm x 35cm. Acima desta dimensão, recomenda-se a colagem dupla;
- Utilizar em condições normais a talocha dentada de 6mm;
- Evitar a colocação de peças molhadas;
- Verificar a limpeza do tardoz das peças a colar;
- Respeitar as juntas de fraccionamento / construção / dilatação, utilizando perfis técnicos ou mástiques, que permitem a absorção de tensões;
- Na colocação de cerâmica entre 2 limitações paralelas (por ex. um corredor) deve haver folga entre o fim da cerâmica e o obstáculo ou pendente vertical;
- Utilizar cruzetas de espaçamento, no mínimo de 2mm para pequenos formatos, aumentando gradualmente com o aumento do tamanho da peça. Em exterior, as juntas são mais largas. Efetuar juntas elásticas horizontais e verticais em lintéis, varandas e peitoris. Em pano corrente, juntas elásticas horizontais e verticais em exterior o correspondente à área de 10m^2 e em interior de 25m^2. A junta deverá ser no mínimo de 8mm.
- Raspar e limpar a junta antes do endurecimento da cola;

Betumação de Juntas:

- Ver Dados Técnicos;
- Certificar que não existe humidade;
- Poderá betumar as juntas com o próprio Adesivo PRIMEPOXY R *Adhesive* F ou com a argamassa *Primecolour* mais adequada à aplicação.

Colocação de Pedra Natural (placas não resistentes):

- A altura máxima da aplicação <u>apenas com colagem</u> não deve ser superior a 3m relativamente ao piso de espaços de circulação ou de permanência de utentes (terraços, varandas, ruas, corredores);
- Caracterização das placas de pedra:

  ⇒ Natureza da pedra: as pedras naturais apresentam variações dimensionais importantes e empeno em função da humidade e gradientes térmicos a que são sujeitas. A colagem é recomendada apenas para serpentino, granito, pedra calcária (Moleanos/Moca) e alguns mármores. Outras pedras, tais como: Ardósia, xisto, mármore verde requerem análise de exposição e é recomendável efetuar colagem mais fixação mecânica. Consultar a Primefix;

  ⇒ A massa das placas não deve ultrapassar os 40kg/m^2;

  ⇒ A dimensão maior das placas não deve ultrapassar os 600mm;

  ⇒ A superfície das placas não deve ultrapassar os 0,24m^2;

  ⇒ O desvio de planimetria não deve ultrapassar os 0,2% do comprimento da peça;
- Limitar a espessura das placas entre 15mm e 20mm;
- Para os formatos maiores, utilizar o sistema conjunto de colagem e fixação mecânica <u>sem</u> encastramento - ancoragens de unha à vista (gatos) (a ancoragem de unha oculto obriga a espessuras da placa maiores que 20mm), que permitem as deformações da placa e do suporte em simultâneo. Estes devem ser em aço inox com revestimento a teflon na zona de contacto;
- A argamassa de reboco de suporte deve apresentar uma resistência à compressão min. classe CS IV, com uma aderência ≥ 0,5 MPa e resistência à flexão ≥ 2,0 MPa. Ter no mínimo 30 dias de idade;
- Efetuar juntas <u>elásticas</u> horizontais e verticais em lintéis, varandas e peitoris. Em pano corrente, juntas elásticas horizontais de 3 em 3m com 10mm de espessura e juntas elásticas verticais de 6 em 6m com 8mm de espessura;



PRIMEPOXY R *Adhesive F*

Adesivo Epoxídico bi-componente para a colagem de ladrilhos cerâmicos, pedra natural e revestimentos específicos. Utilizado, igualmente, para efetuar a betumação de juntas.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO (Continuação)

- As juntas entre peças são no mínimo 4mm de espessura;
- Nas mudanças de direção, se na esquina as peças são sobrepostas, então deixar uma junta no mínimo de 5mm;
- Efetuar a inspeção visual de todas as placas e retirar as que apresentam nódulos e defeitos, fissuras e empenos (máximo 3mm em 2m).
- Peças com tratamento no tardoz, exigem ensaios de aderência. Consultar a Primefix.

DADOS TÉCNICOS

- **Aplicação:** Interior e Exterior
- **Consistência:**

Componente A - Base Resina	Pasta
Componente B - Endurecedor	Líquido
Mistura Componente A + Componente B	Pasta

- **Cores:** branco; preto; cinza; antracite; canela: bege e azul claro. **Outras cores mediante encomenda**.

- **Textura da mistura A + B endurecido:** Lisa
- **Odor:** característico
- Peso específico (g/cm^3) a 20ºC

Componente A	1,94
Componente B	0,92
Mistura A + B - Pasta	1,74
Mistura A + B - Endurecido	1,60

- **Granulometria:** ≤ 90µm
- **Resíduo sólido (%):** 100%
- **Temperatura de Auto-ignição:** o produto não é auto-inflamável
- **Propriedades explosivas:** o produto não corre o risco de explosão
- **Limite de temperatura de serviço:** (- 20ºC) a 100ºC
- **Temperatura de aplicação:** 10ºC a 30ºC
- **Tempo de utilização da mistura em Pasta:**

Temperatura Ambiente	Tempo de utilização admissível
10ºC	60 min
20ºC	45 min
30ºC	30 min

- **Tempo de ajustabilidade a 23ºC:** > 60 min

- **Tempo de endurecimento aparente da cola:**

Temperatura Ambiente	Tempo de endurecimento aparente
10ºC	6 h
20ºC	4 h
30ºC	3 h



PRIMEPOXY R *Adhesive F*

Adesivo Epoxídico bi-componente para a colagem de ladrilhos cerâmicos, pedra natural e revestimentos específicos. Utilizado, igualmente, para efetuar a betumação de juntas.

DADOS TÉCNICOS (Continuação)

- **Tempo para efetuar a betumação das juntas:**
  Após o tempo de endurecimento aparente ter decorrido.
- **Tempo de colocação em serviço:**

Temperatura Ambiente	Tempo de colocação em serviço
10ºC	72 horas
20ºC	48 horas
30ºC	36 horas

- **Embalagem:**
  Kit 10Kg: 1 Balde com conteúdo total de 10kg (1 Frasco do Componente B no interior); Europalete com 27 baldes.
  Kit 2,5Kg: 1 balde com conteúdo total de 2,5Kg (1 frasco do Componente B no interior)
- **Relação da mistura (razão) - componente A (base resina) / componente B (endurecedor), em peso:**

PRIMEPOXY R *Adhesive* F - Kit de 10Kg		
Quantidades de Mistura	Quantidade Comp. A - Pasta (g)	Quantidade Comp. B - Líquido (g)
Mistura Total do Kit 10Kg	9280	720
Misturas Parciais (exige a utilização de uma balança com um alcance de 10kg e divisão 1g)		
Mistura de 5Kg	4640	360
Mistura de 2,5Kg ou Kit 2,5Kg	2320	180

- **Resistência ao envelhecimento:** Boa
- **Resistência à humidade:** Boa
- **Flexibilidade:** Boa
- **Resistência Química:**

  Conforme tabela com a seguinte classificação:
  (**+**) - Resistente
  (**0**) - Resistente durante pouco tempo
  (**-**) - Não resistente

- **Rendimento referente à colagem:**

Dimensão do Dente da Talocha	Consumo Previsto em Suportes Lisos (Kg/m^2) com talocha inclinada a 60º
Talocha Dente Quadrado 4mm	3
Talocha Dente Quadrado 6mm	4,5
Talocha Dente Quadrado 8mm	6,0

- **Rendimento referente à betumação de juntas:**

  Calculo Analítico: Quantidade de pasta em Kg por m^2 de área a revestir: $Q=\left(\frac{1}{A}+\frac{1}{B}\right) X\ 0{,}103\ X\ e\ x\ p\ x\ \rho$

  Q = quantidade de pasta/m^2
  A = comprimento da peça a colar (cm)
  B = largura da peça a colar (cm)
  E = espessura da junta (mm)
  P = espessura da peça a colar (mm)
  ρ = 1,74

Formato da pastilha (cm)	Tabela de consumo (Kg de pasta/m^2) Primepoxy R Adhesive F Tipo de cerâmica: Pastilha Considerou-se: Largura da junta = 2mm x Profundidade da junta = 4mm
2 x 2	1,43
2,5 x 2,5	1,15
4,5 x 4,5	0,64



PRIMEPOXY R *Adhesive F*

Adesivo Epoxídico bi-componente para a colagem de ladrilhos cerâmicos, pedra natural e revestimentos específicos. Utilizado, igualmente, para efetuar a betumação de juntas.

DADOS TÉCNICOS (Continuação)

TABELA DE CONSUMO (KG DE PASTA) /M² - PRIMEPOXY R ADHESIVE F

	Pavimentos (Kg/m²) espessura p = 10 mm								
	espessura da junta (e)								
Formato das peças	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm
10 x 10	0,717	1,075	1,434	1,792	2,151	2,509	2,868	3,226	3,584
10 x 20	0,538	0,806	1,075	1,344	1,613	1,882	2,151	2,419	2,688
15 x 15	0,478	0,717	0,956	1,195	1,434	1,673	1,912	2,151	2,390
20 x 20	0,358	0,538	0,717	0,896	1,075	1,255	1,434	1,613	1,792
20 x 25	0,323	0,484	0,645	0,806	0,968	1,129	1,290	1,452	1,613
25 x 33	0,252	0,378	0,504	0,630	0,756	0,882	1,008	1,134	1,260
30 x 45	0,199	0,299	0,398	0,498	0,597	0,697	0,797	0,896	0,996
30 x 60	0,179	0,269	0,358	0,448	0,538	0,627	0,717	0,806	0,896
33 x 33	0,217	0,326	0,434	0,543	0,652	0,760	0,869	0,978	1,086
33 x 50	0,180	0,270	0,361	0,451	0,541	0,631	0,721	0,811	0,902
40 x 60	0,149	0,224	0,299	0,373	0,448	0,523	0,597	0,672	0,747
45 x 45	0,159	0,239	0,319	0,398	0,478	0,558	0,637	0,717	0,797
50 x 50	0,143	0,215	0,287	0,358	0,430	0,502	0,574	0,645	0,717
45 x 80	0,124	0,187	0,249	0,311	0,373	0,436	0,498	0,560	0,622
60 x 60	0,119	0,179	0,239	0,299	0,358	0,418	0,478	0,538	0,597
90 x 45	0,119	0,179	0,239	0,299	0,358	0,418	0,478	0,538	0,597
90 x 90	0,080	0,119	0,159	0,199	0,239	0,279	0,319	0,358	0,398
120 x 60	0,090	0,134	0,179	0,224	0,269	0,314	0,358	0,403	0,448
120 x 120	0,060	0,090	0,119	0,149	0,179	0,209	0,239	0,269	0,299

	Revestimentos (Kg/m²) espessura p = 8 mm								
	espessura da junta (e)								
Formato das peças	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm
10 x 10	0,574	0,860	1,147	1,434	1,721	2,007	2,294	2,581	2,868
10 x 20	0,430	0,645	0,860	1,075	1,290	1,505	1,721	1,936	2,151
15 x 15	0,382	0,574	0,765	0,956	1,147	1,338	1,529	1,721	1,912
20 x 20	0,287	0,430	0,574	0,717	0,860	1,004	1,147	1,290	1,434
20 x 25	0,258	0,387	0,516	0,645	0,774	0,903	1,032	1,161	1,290
25 x 33	0,202	0,302	0,403	0,504	0,605	0,706	0,806	0,907	1,008
30 x 45	0,159	0,239	0,319	0,398	0,478	0,558	0,637	0,717	0,797
30 x 60	0,143	0,215	0,287	0,358	0,430	0,502	0,574	0,645	0,717
33 x 33	0,174	0,261	0,348	0,434	0,521	0,608	0,695	0,782	0,869
33 x 50	0,144	0,216	0,288	0,361	0,433	0,505	0,577	0,649	0,721
40 x 60	0,119	0,179	0,239	0,299	0,358	0,418	0,478	0,538	0,597
45 x 45	0,127	0,191	0,255	0,319	0,382	0,446	0,510	0,574	0,637
50 x 50	0,115	0,172	0,229	0,287	0,344	0,401	0,459	0,516	0,574
45 x 80	0,100	0,149	0,199	0,249	0,299	0,348	0,398	0,448	0,498
60 x 60	0,096	0,143	0,191	0,239	0,287	0,335	0,382	0,430	0,478
90 x 90	0,096	0,143	0,191	0,239	0,287	0,335	0,382	0,430	0,478
90 x 45	0,064	0,096	0,127	0,159	0,191	0,223	0,255	0,287	0,319
120 x 60	0,072	0,108	0,143	0,179	0,215	0,251	0,287	0,323	0,358
120 x 120	0,048	0,072	0,096	0,119	0,143	0,167	0,191	0,215	0,239



PRIMEPOXY R *Adhesive F*

Adesivo Epoxídico bi-componente para a colagem de ladrilhos cerâmicos, pedra natural e revestimentos específicos. Utilizado, igualmente, para efetuar a betumação de juntas.

DADOS TÉCNICOS (Continuação)

Teste Fluído	PRIMEPOXY R *Adhesive F*
Ácido Acético (1%)	+
Ácido Acético (5%)	+
Ácido Acético (10%)	+
Ácido Acético (30%)	0
Ácido Acético (80%)	-
Acetona	-
Aminas, por ex: Dipropileno-triamina	-
Amoníaco (10%)	+
Amoníaco (25%)	+
Anticongelante (contém glicol)	+
Hidrocarbonetos aromáticos	+
Benzeno	+
Butanol	+
Acetato de butilo	0
Ácido Citrico (30%)	+
Petróleo Bruto	+
Ciclohexano	+
Éter de Dibutilo	+
Ftalato de Dibutilo	+
Gasóleo	+
Etanol	-
Etanol (10%)	0
Acetato Etílico	0
EtilenoGlicol	+
Ácido Gordo (óleo de Tall)	+
Formaldeído (35%)	+
Glicerina	+
Sumo de uva, 20ºC	+
Sumo de uva, 80ºC	+
Hexano	+
Fluido Hidráulico (aerosafe 2300)	+
Fluido Hidráulico (Skydrol B 500)	+
Ácido Clorídrico (5%)	+
Ácido Clorídrico (10%)	+
Ácido Clorídrico (30%)	+
Ácido Clorídrico (37%)	0
Peróxido de hidrogénio(3%)	+
Isopropanol	0
Carborreator	+
Ácido Láctico (1%)	+
Óleo de Linhaça	+
Lubrificantes	+
Metanol	-
Cloreto de Metileno	-
Isobutilmetilcetona	0
Leite	+

Teste Fluído	PRIMEPOXY R *Adhesive F*
Óleo Mineral	+
Ácido Nítrico (5%)	+
Ácido Nítrico (10%)	0
Ácido Nítrico (30%)	0
Ácido Nítrico (40%)	-
Azeite	+
Ácido Oxálico	+
Gasolina	+
Petróleo	+
Fenol	-
Ácido Fosfórico (5%)	+
Ácido Fosfórico (10%)	+
Ácido Fosfórico (45%)	0
Ácido Fosfórico, conc.	-
Hidróxido de Potássio	+
Álcool Propílico	0
Óleo de Silicone	+
Solução de sabão, 5% de resistência	+
Cloreto de Sódio (3%)	+
Cloreto de Sódio (30%)	+
Cloreto de Sódio, conc.	+
Hidróxido de Sódio (10%)	+
Hidróxido de Sódio (30% - 40%)	+
Hidróxido de Sódio (50%, 50ºC)	+
Hipoclorito de Sódio (16%, +12% NaCl)	0
Estireno	0
Ácido Sulfúrico (5%)	+
Ácido Sulfúrico (10%)	+
Ácido Sulfúrico (20%)	+
Ácido Sulfúrico (30%)	0
Ácido Sulfúrico (60%)	0
Ácido Sulfúrico (78%)	
Ácido Sulfúrico (80%)	-
Ácido Sulfúrico, conc.	-
Aguarrás	+
Tolueno	-
Tricloroetileno	-
Sumo de Vegetais	+
Óleos vegetais, geral	+
Águas Residuais	+
Água, 100ºC	+
Água, dist.	+
White Spirit	+
Whisky	-
Vinho	+
Xileno	+



PRIMEPOXY R *Adhesive F*

Adesivo Epoxídico bi-componente para a colagem de ladrilhos cerâmicos, pedra natural e revestimentos específicos. Utilizado, igualmente, para efetuar a betumação de juntas.

DADOS TÉCNICOS (Continuação)

- **Limpeza:**
  Em estado fresco (pasta): água
  Em estado endurecido: remoção mecânica
- **Conservação:**
  2 anos, a partir da data de produção, em embalagem original fechada e ao abrigo do calor, frio e da humidade.

A informação descrita reflete o conhecimento até à data disponível dos dados facultados pelos fornecedores dos constituintes e dos resultados laboratoriais efetuados sobre a mistura, não constituindo, por isso, um compromisso expresso ou implícito.

DADOS DE MARCAÇÃO CE

CE
24

Produto: PRIMEPOXY R Adhesive F
Código de Identificação do Produto: COL02083 - balde 10Kg; COL02085 - Balde 2,5Kg
Utilização: Adesivo epoxídico de reação bi-componente, Tipo R2T de alto desempenho, aplicável na colagem de um conjunto alargado de revestimentos e suportes. Recomendado para situações particularmente exigentes, em ambientes interiores e exteriores.

Norma de Referência: EN 12004-1:2017
Sistema de Avaliação: 3
Declaração de Desempenho Nº: PQ02_18
Organismo Notificado: NB2211 (ITECONS)

PRIMEFIX – Colas e Argamassas Técnicas, Lda.
Zona Industrial das Almas das Domingas
3780-244 Aguim - Anadia (Portugal)

Características Essenciais	Desempenho	Especificações técnicas harmonizadas EN 12004-1:2017
Reacção ao Fogo	Classe E	Subcláusula 4.4.3 (CWFT)
Tensão de aderência inicial ao corte	≥ 2 N/mm^2	EN 12004-2:2007
Tensão de aderência ao corte após imersão em água	≥ 2 N/mm^2	
Tempo Aberto: tensão de aderência à tracção após não menos de 20 minutos	≥ 0,5 N/mm^2	
Tensão de aderência ao corte após choque térmico	≥ 2 N/mm^2	
Deslizamento	≤ 0,5mm	
Libertação de substâncias perigosas	Consultar Ficha de Dados de Segurança	

Os dados técnicos apresentados estão de acordo com a Declaração de Desempenho do Produto. A data de produção, o tempo de vida útil, as condições de armazenamento, de aplicação e de segurança são mencionados na Embalagem e/ou na Ficha Técnica e/ou na Ficha de Segurança do produto.

Declinamos qualquer responsabilidade se as Instruções mencionadas não forem respeitadas. É obrigatória a consulta da Ficha de Segurança do Produto.

primefix®

Colas e Argamassas Técnicas, Lda
Zona Industrial das Almas das Domingas
3780-244 Aguim - Anadia (Portugal)
Tel. +351 231 516 371
(chamada para a rede fixa nacional)
Tlm. +351 918 454 651
(chamada para a rede móvel nacional)
Fax. +351 231 516 381
(chamada para a rede fixa nacional)
info@primefix.pt
www.primefix.pt